TENT COOPERATION TREA. Y

	From the INTERNATIONAL BUREAU					
PCT	То:					
NOTIFICATION OF THE RECORDING OF A CHANGE (PCT Rule 92bis.1 and Administrative Instructions, Section 422) Date of mailing (day/month/year) 30 janvier 2002 (30.01.02)	SATO, Kazuo Kyowa Patent & Law Office Room 323, Fuji Building 2-3, Marunouchi 3-chome Chiyoda-ku Tokyo 100-0005 JAPON					
Applicant's or agent's file reference		IMPORTANT NOT	IFICATION			
126612-640		IMPONTANT NOT	IFICATION			
International application No. PCT/JP00/05409		onal filing date (day/month/y oût 2000 (11.08.00)	ear)			
The following indications appeared on record concerning: X the applicant X the inventor	the ager	nt the comm	on representative			
Name and Address		State of Nationality	State of Residence			
YAMASAKI, Hideaki ARIMA, Susumu KAWANO, Yumiko		JP JP Telephone No.				
Tokyo Electron AT Limited 650, Mitsuzawa Hosaka-cho, <u>Nirasak</u> i-shi		Facsimile No.				
Yamanashi 407-0174 Japan	Teleprinter No.					
2. The International Bureau hereby notifies the applicant that the	ne following	change has been recorded	concerning:			
the person the name X the add	ress [the nationality	the residence			
Name and Address		State of Nationality	State of Residence			
YAMASAKI, Hideaki ARIMA, Susumu	JP JP Telephone No.					
KAWANO, Yumiko Tokyo Electron Limited	Telephone Ne.					
Technology Development Center 650, Mitsuzawa Hosaka-cho, Nirasaki-shi	Facsimile No.					
Yamanashi 407-0174 Japan		Teleprinter No.				
3. Further observations, if necessary:		L				
4. A copy of this notification has been sent to:			_ _			
X the receiving Office		the designated Offices	concerned			
the International Searching Authority	ĺ	X the elected Offices cor	ncerned			
X the International Preliminary Examining Authority		other:				
The International Purpose of MADO	Authorized	l officer				
The International Bureau of WIPO 34, chemin des Colombettes 1211 Geneva 20, Switzerland		Y. KUWAHA	RA			
Facsimile No.: (41-22) 740.14.35	Telephone	Felephone No.: (41-22) 338.83.38				

TENT COOPERATION TREA. '

From the INTERNATIONAL BUREAU

PCT	То:
NOTIFICATION OF ELECTION (PCT Rule 61.2)	Commissioner US Department of Commerce United States Patent and Trademark Office, PCT 2011 South Clark Place Room CP2/5C24 Arlington, VA 22202 ETATS-UNIS D'AMERIQUE
Date of mailing (day/month/year) 25 April 2001 (25.04.01)	in its capacity as elected Office
International application No. PCT/JP00/05409	Applicant's or agent's file reference 126612-640
International filing date (day/month/year) 11 August 2000 (11.08.00)	Priority date (day/month/year) 11 August 1999 (11.08.99)
Applicant YAMASAKI, Hideaki et al	
1. The designated Office is hereby notified of its election made. X in the demand filed with the International Preliminary 12 March 2001 in a notice effecting later election filed with the International Preliminary 12 March 2001	(12.03.01) ational Bureau on:
The International Bureau of WIPO	Authorized officer

Form PCT/IB/331 (July 1992)

Facsimile No.: (41-22) 740.14.35

34, chemin des Colombettes 1211 Geneva 20, Switzerland

JP0005409

Kiwa Mpay

Telephone No.: (41-22) 338.83.38

特許協力条約

発信人 日本国特許庁(国際予備審査機関)

出願人代理人

佐藤 一雄

殿

PCT

あて名

T 100-0005

東京都千代田区丸の内3-2-3 富士ビル323号 協和特許法律事務所 国際予備審査報告の送付の通知書

(法施行規則第57条) [PCT規則71.1]

発送日 (日.月.年)

27.11.01

出願人又は代理人の書類記号

1 2 6 6 1 2 - 6 4 0

重要な通知

国際出願番号 PCT/JP00/05409 国際出願日 (日.月.年)

11.08.00

優先日

(日.月.年) 11.08.99

出願人 (氏名又は名称)

東京エレクトロン株式会社

- 1. 国際予備審査機関は、この国際出願に関して国際予備審査報告及び付属書類が作成されている場合には、それらをこの送付書とともに送付することを、出願人に通知する。
- 2. 国際予備審査報告及び付属書類が作成されている場合には、すべての選択官庁に通知するために、それらの写しを国際事務局に送付する。
- 3. 選択官庁から要求があったときは、国際事務局は国際予備審査報告(付属書類を除く)の英語の翻訳文を作成し、それをその選択官庁に送付する。

4. 注 意

出願人は、各選択官庁に対し優先日から30月以内に(官庁によってはもっと遅く)所定の手続(翻訳文の提出及び国内手数料の支払い)をしなければならない(PCT39条(1))(様式PCT/IB/301とともに国際事務局から送付された注を参照)。

国際出願の翻訳文が選択官庁に提出された場合には、その翻訳文は、国際予備審査報告の付属書類の翻訳文を含まなければならない。

この翻訳文を作成し、関係する選択官庁に直接送付するのは出願人の責任である。

選択官庁が適用する期間及び要件の詳細については、PCT出願人の手引き第Ⅱ巻を参照すること。



名称及びあて名

日本国特許庁 (IPEA/JP) 郵便番号100-8915 東京都千代田区霞が関三丁目4番3号 権限のある職員

特許庁長官

9278

電話番号 03-3581-1101 内線 3416

4 G

注 意

1. 文献の写しの請求について

国際予備審査報告に記載された文献であって国際調査報告に記載されていない文献の 複写

特許庁にこれらの引用文献の写しを請求することもできますが、独立行政法人工業所有権総合情報館(特許庁庁舎2階)で公報類の閲覧・複写および公報以外の文献複写等の取り扱いをしています。

[担当及び照会先]

〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目4番3号(特許庁庁舎2階) 独立行政法人工業所有権総合情報館

【公報類】 閲覧部

閲覧部 TEL 03-3581-1101 内線3811~2

【公報以外】 資料部 TEL 03-3581-1101 内線3831~3

また、(財)日本特許情報機構でも取り扱いをしています。これらの引用文献の複写を請求する場合は下記の点に注意してください。

〔申込方法〕

- (1)特許(実用新案・意匠)公報については、下記の点を明記してください。
 - ○特許・実用新案及び意匠の種類○出願公告又は出願公開の年次及び番号(又は特許番号、登録番号)
 - ○必要部数
- (2) 公報以外の文献の場合は、下記の点に注意してください。
 - ○国際予備審査報告の写しを添付してください(返却します)。

[申込み及び照会先]

- 〒135-0016 東京都江東区東陽4-1-7 佐藤ビル 財団法人 日本特許情報機構 情報処理部業務課 TEL 03-3508-2313
- 注) 特許庁に対して文献の写しの請求をすることができる期間は、国際出願日から7年です。
- 2. 各選択官庁に対し、国際出願の写し(既に国際事務局から送達されている場合は除く)及びその所定の翻訳文を提出し、国内手数料を支払うことが必要となります。 その期限については各国ごとに異なりますので注意してください。(条約第22条、第39条及び第64条(2)(a)(i)参照)

PCT

国際予備審查報告

(法第12条、法施行規則第56条) [PCT36条及びPCT規則70]

出願人又はの書類記せ	, - - , -	今後の手続きについては、国際予備審査報告の送付通知(様式PCT/ IPEA/416)を参照すること。								
国際出願者	番号 J P O O / O 5 4 O 9	国際出願日	11.08.00	優先日 (日.月.年) 11.08.99	1					
国際特許分	国際特許分類 (IPC) Int. Cl' C23C16/18、H01L21/285									
出願人(6	出願人(氏名又は名称) 東京エレクトロン株式会社									
1. 国際	1. 国際予備審査機関が作成したこの国際予備審査報告を法施行規則第57条 (PCT36条) の規定に従い送付する。									
2. 50)国際予備審査報告は、この表紙	氏を含めて全部で	4^	ピージからなる。						
	この国際予備審査報告には、附属書類、つまり補正されて、この報告の基礎とされた及び/又はこの国際予備審査機関に対してした訂正を含む明細書、請求の範囲及び/又は図面も添付されている。 (PCT規則70.16及びPCT実施細則第607号参照)									
	ン附属書類は、全部で 	ページ	である。 							
30. I	国際予備審査報告は、次の内容X 国際予備審査報告の基礎	を含む。								
П	○ 国际 J (開番 塩報 日の 基礎)									
Ш	新規性、進歩性又は産業	上の利用可能性が	てのこでの同僚マルター							
IV	発明の単一性の欠如	エクノイリカ り 肥1生ん	このいての国際予備番金	贄報告の不作成						
v		- ス 立に +日 ルト	#72** L & 1/18-7	Alchina and a second a second and a second a						
VI	の文献及び説明 ある種の引用文献	る利別性、進少	1生人は産業上の利用 引	能性についての見解、それを裏付けるフ	ため					
VII	国際出願の不備									
VIII	国際出願に対する意見									
										

国際予備審査の請求書を受理した日 12.03.01	国際予備審査報告を作成した日 15.11.01
名称及びあて先 日本国特許庁(IPEA/JP) 郵便番号100-8915 東京都千代田区霞が関三丁目4番3号	特許庁審査官 (権限のある職員) 4 G 9 2 7 8 宮澤 尚之
	電話番号 03-3581-1101 内線 3416

I.	国際予備審査幸	報告の基礎 				
1.	この国際予備署 応答するために P C T規則70.	こ提出された差	の出願書類に基づいて し替え用紙は、この報	て作成された B告書におい	と。(法第6条(PC) いて「出願時」とし、ス	「14条)の規定に基づく命令に 本報告書には添付しない。
[X 出願時の国際	於出願書類				
[明細書明細書	第 第	~ ~-		出願時に提出されたもの 国際予備審査の請求書と	
_	明細書	第	~~-			付の書簡と共に提出されたもの
	」 請求の範囲 請求の範囲	第 第	項、		は願時に提出されたもの	
	請求の範囲	弗 第	項、 項、		PCT19条の規定に基 国際予備審査の請求書と	
	請求の範囲	第			一	付の書簡と共に提出されたもの
	図面	第	~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~		よ願時に提出されたも <i>の</i>	
	図面 図面	第 第 		ジ/図、 🗉 ジ/図、	際予備審査の請求書と	と共に提出されたもの 付の書簡と共に提出されたもの
Г	明細塞の配を	表の部分 第	~-:	್ ಬ	は は は は は は は は れた も の	_
L		現の部分 第 表の部分 第	~		勝時に提出されたもの 際予備審査の請求書と	
		リ表の部分 第_	~			付の書簡と共に提出されたもの
2.	上記の出願書類 上記の書類は、			Eか、この国 語である。]際出願の言語である。	
				·		
			れたPCT規則23.10 う国際公開の言語	(b) にいう番	訳文の言語	
	国際予備	審査のために提	出されたPCT規則5	55.2または	55.3にいう翻訳文の言	話
3.	この国際出願は	t、ヌクレオチ	ド又はアミノ酸配列を	含んでおり	、次の配列表に基づき	国際予備審査報告を行った。
	□ この国際	出願に含まれる	書面による配列表			
			されたフレキシブルラ	ディスクに	よる配列表	
	_				された書面による配列	表
	_				されたフレキシブルデ	
						ゼスる事項を含まない旨の陳述
	書の提出:	があった				
	書面によっきの提出	る配列表に記載 があった。	した配列とフレキシブ	ブルディス	クによる配列表に記録	した配列が同一である旨の陳述
4. Г	_補正により、下 _ 明細書		余された。 ペーミ	٠,٠		
٦	=	第				
Ĺ		図面の第		ページノ	· [57]	
_	_			_		
5	れるので、そ	の補正がされた	甫充欄に示したように なかったものとして作 考慮しなければならず	成した。(PCT規則70.2(c) こ	証囲を越えてされたものと認めらめ、の補正を含む差し替え用紙は上

V.	新規性、進歩性又は産業上の利用可能 文献及び説明	を性についての法第12条 	e (PCT35条(2))	に定める見解、	それを裏付ける
1.	見解				
	新規性(N)	請求の範囲 ₋ 請求の範囲 ₋	1~11		
	進歩性(IS)	請求の範囲 _ 請求の範囲 _	1~11		有 無
	産業上の利用可能性 (IA)	請求の範囲 請求の範囲 _	1~11		

2. 文献及び説明 (PCT規則70.7)

文献

- 1:US 5711815 A (TOKYO ELECTRON LIMITED) 27.1月.1998
- 2:JP 9-186095 A (株式会社日立製作所) 15.7月 1997
- 3:JP 9-316644 A (日本酸素株式会社) 9.12月 1997
- 4:US 5400209 A (TEXAS INSTRUMENTS INCORPORATED) 21.5月.1995
- 5:JP 9-260469 A (富士通株式会社) 3.10月 1997
- 6:JP 2886878 B2 (株式会社日立製作所) 12.2月 1999
- A. 請求の範囲1~6に記載された発明は、国際調査報告で引用された文献1より進歩性を有しない。

文献1には、間隙形成部材に相当するリング体(90)を区画壁に相当する側壁(71)の突出部(71a)の上方に配置することが明示されていない。しかしながら、リング体(90)の下端部と側壁(71)の突出部(71a)の距離(F)を0.5~3mmに設定すること(文献1の第10欄第39~42行参照)、および、リング体(90)とウエハの距離Eを10~200 μ mとすることにより、パージガスがウエハ表面に回り込まないこと(文献1の第11欄第26~30行および第10欄第38~39行参照)を考慮すれば、上記距離を維持することによって、パージガスのウエハ表面への回り込みを防止できることは明らかであるから、上記距離を変更することなく、リング体(90)の位置を側壁(71)の突出部(71a)の上方にまで設けることは単なる設計的事項にすぎない。したがって、請求の範囲1~6に記載された発明は、文献1に記載された事項から、当業者が容易に想到しうるものである。

- B. 請求の範囲7に記載された発明は、国際調査報告で引用された文献1および文献2より進歩性を有しない。 文献1記載の成膜処理装置と、文献2に記載の成膜装置とは、互いに密接に関連した技術分野に属するものであるので、文献2に記載の反応室の温度を成膜下限温度より低く、
 - 術分野に属するものであるので、文献2に記載の反応室の温度を成膜下限温度より低く、 CVD原料ガスの沸点より高くするとの構成を、文献1に記載の成膜処理装置に適用することは、当業者であれば容易に想到し得たものである。
- C. 請求の範囲8に記載された発明は、国際調査報告で引用された文献1~文献3より進歩性を有しない。

文献1記載の成膜処理装置と、文献3に記載の成膜装置とは、互いに密接に関連した 技術分野に属するものであるので、文献3に記載のシャワーヘッドの温度を原料の熱分解 温度、相互反応温度以下、凝縮温度以上とするとの構成を、文献1に記載の成膜処理装 置に適用することは、当業者であれば容易に想到し得たものである。

(続葉あり)

補充欄(いずれかの欄の大きさが足りない場合に使用すること)

第 V 欄の続き

D. 請求の範囲9に記載された発明は、国際調査報告で引用された文献1~文献4より進歩性を有しない。

文献4に示されているように、成膜処理装置において、静電チャックを設けることは、当該技術分野において周知の技術手段であり、静電チャックを成膜処理装置に適用することは、当業者であれば容易に想到し得たものである。

E. 請求の範囲10、11に記載された発明は、国際調査報告で引用された文献1~文献5より進歩性を有しない。

文献1記載の成膜処理装置と、文献5に記載のスパッタ装置とは、互いに密接に関連した技術分野に属するものであるので、文献5に記載のクランプにヒータおよび熱電対を設けることを、文献1に記載の成膜処理装置に適用することは、当業者であれば容易に想到し得たものである。

F. 請求の範囲10に記載された発明は、国際調査報告で引用された文献1~文献6より進歩性を有しない。

文献1記載の成膜処理装置と、文献6に記載された真空処理装置とは、互いに密接に 関連した技術分野に属するものであるので、文献6に記載のクランプにヒータを設けること を、文献1に記載の成膜処理装置に適用することは、当業者であれば容易に想到し得たも のである。



PCT

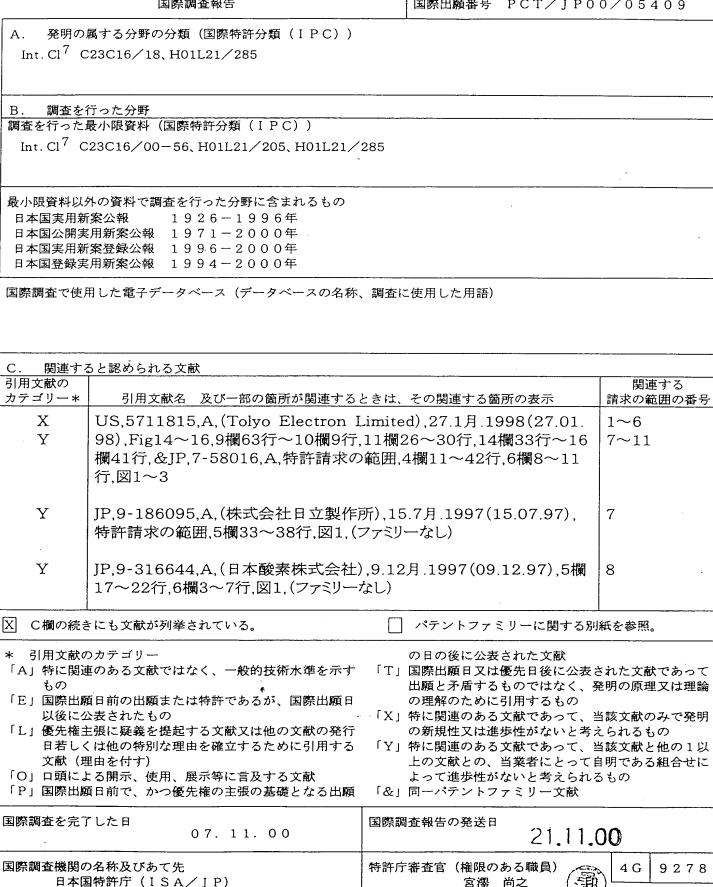
国際調査報告

(法8条、法施行規則第40、41条) [PCT18条、PCT規則43、44]

出願人又は代理人 の書類記号 12661:	2-640	今後の手続きについては、国際調査報告の送付通知様式(PCT/ISA/220) 及び下記5を参照すること。							
国際出願番号 PCT/JP00/05	409	国際出願日(日.月.年)	11. (8. 00	優先日 (日.月.年)	11.08.99			
出願人(氏名又は名称) 東京エレクトロン株式会社									
国際調査機関が作成した この写しは国際事務局に	この国際調査も送付される	を報告を法施行規 る。	見則第41条	(PCT18	条)の規定に従い	出願人に送付する。			
この国際調査報告は、全	部で3	ページである	5 .						
この調査報告に引用	された先行技	技術文献の写しも	っ添付され [~]	ている。					
1. 国際調査報告の基礎 a. 言語は、下記に示 この国際調査機	1. 国際調査報告の基礎a. 言語は、下記に示す場合を除くほか、この国際出願がされたものに基づき国際調査を行った。□ この国際調査機関に提出された国際出願の翻訳文に基づき国際調査を行った。								
b. この国際出願は、3	ヌクレオチト 含まれる書	[、] 又はアミノ酸配 面による配列表	2列を含んて	ごおり、次の	配列表に基づき国際	祭調査を行った。			
		れたフレキシブ			ξ				
□ 出願後に、この□ 出願後に、この					. L -> 3 ⁻ 1711-4-				
□ 出願後に提出し 書の提出があっ	た書面によん	る配列表が出願明	ァレヤンノ/ 寺における[国際出願の開	よる配列表 示の範囲を超える	事項を含まない旨の陳述			
■ 書面による配列 書の提出があっ	表に記載し7 た。	た配列とフレキミ	ンブルディ	スクによる配	列表に記録した配	列が同一である旨の陳述			
2. 請求の範囲の-	一部の調査が	できない(第Ⅰ	欄参照)。						
3.	ぶ欠如してい	る(第Ⅱ欄参照) 。						
4. 発明の名称は	区 出願	人が提出したも	のを承認す	`る。					
	□ 次に	示すように国際	調査機関が	作成した。					
5. 要約は	区 出願	人が提出したも	のを承認す	る。					
	国際	欄に示されてい 調査機関が作成 際調査機関に意	した。出願	人は、この国	国際調査報告の発送	38.2(b)) の規定により の日から1カ月以内にこ			
6. 要約書とともに公表さ 第 <u>1</u> 図とする	れる図は、 。 🛛 出願	人が示したとお	りである。		□ なし				
	□ 出願.	人は図を示さなが	かった。			j			
	本図	は発明の特徴を-	一層よく表	している。					

様式PCT/ISA/210 (第1ページ) (1998年7月)

電話番号 03-3581-1101 内線 3416



郵便番号100-8915 東京都千代田区霞が関三丁目4番3号

			0/03409
C (続き).	関連すると認められる文献		
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するどきは、	その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
Y	US,5400209,A,(Texas Instruments Inco 5(21.05.95),Fig1,9欄45行~10欄61行, &JP,06-177217,A,特許請求の範囲,図1		9
Y	JP,9-260469,A,(富士通株式会社),3.10月.1~39行,図1,図2,図4,(ファミリーなし)	1997(03.10.97),7欄37	10,11
· Y	JP,2886878,B2,(株式会社日立製作所),12.5 特許請求の範囲,第2図~第6図,(ファミリーなし		10
A	US,5851299,A,(Applied Materials, Inc.) 98),図2,claims欄, &EP,553691,A, &JP,7-221024,A,特許請		1~11
A	US,5494494,A,(Anelva Corporation),27 図2,claims欄, &KR,9603155,B2, JP,6-208959,A,特許請		1~11
	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,		
		ļ.	
	-		
·			
		į	
	•		
		-	
	·		

出願人又は代理人

特許協力条約

今後の手続きについては、国際予備審査報告の送付通知(様式PCT/

REC'D 3 0 NOV 2001 WIPO PCT

PCT

国際予備審査報告

(法第12条、法施行規則第56条) [PCT36条及びPCT規則70]

出願人又は代理人 の書類記号 126612-640	IPEA/416)を参照すること。								
国際出願番号 PCT/JP00/05409	国際出願日(日.月.年)	11.08.00	優 先日 (日.月.年)	11.08.99					
国際特許分類(IPC)	C23C16/1	18, H01L21/2	285						
出願人 (氏名又は名称) 東京エレクトロン	ン株式会社								
出願人(氏名又は名称) 東京エレクトロン株式会社 東京エレクトロン株式会社 東京エレクトロン株式会社 東京エレクトロン株式会社 東京エレクトロン株式会社 東京エレクトロン株式会社 本の国際予備審査報告には、の表紙を含めて全部で									

国際予備審査の請求書を受理した日 12.03.01	国際予備審査報告を作成した日 15.11.01
名称及びあて先 日本国特許庁(IPEA/JP) 郵便番号100-8915 東京都千代田区霞が関三丁目4番3号	特許庁審査官 (権限のある職員) 4G 9278 宮澤 尚之 電話番号 03-3581-1101 内線 3416

様式PCT/IPEA/409 (表紙) (1998年7月)



国際出願番号 PCT/JP00/05409

Ι.	[3	際予備審査報	と告の基礎			
1.	克 F	ぶ答するために PCT規則70.	に提出された 16,70.17)	下記の出願書類に た差し替え用紙に	こ基づいて作成さ は、この報告書に	れた。(法第6条(PCT14条)の規定に基づく命令に おいて「出願時」とし、本報告書には添付しない。
	X	出願時の国際	民出願書類			
		明細書 明細書 明細書	第 第 第		ページ、 ページ、 ページ、	出願時に提出されたもの 国際予備審査の請求書と共に提出されたもの 付の書簡と共に提出されたもの
		請求の範囲 請求の範囲 請求の範囲	第 第		項、 項、 項、	出願時に提出されたもの PCT19条の規定に基づき補正されたもの 国際予備審査の請求書と共に提出されたもの
		請求の範囲	第		項、	付の書簡と共に提出されたもの
		図面 図面 図面	第 第 第			出願時に提出されたもの 国際予備審査の請求書と共に提出されたもの
		明細書の配列 明細書の配列 明細書の配列	列表の部分	第	ページ、 ページ、 ページ、 	出願時に提出されたもの 国際予備審査の請求書と共に提出されたもの
2.	_	上記の出願書類	質の言語は	、下記に示す場合	合を除くほか、こ	の国際出願の言語である。
		しわの事物は	下却の言	乱でなる		
		□ 国際調査 □ PCT規	のために打 1則48.3(b)	是出されたPCT にいう国際公開	↑規則23.1(b)にい の言語	
3.		この国際出願に	は、ヌクレ	オチド又はアミ	ノ酸配列を含んて	おり、次の配列表に基づき国際予備審査報告を行った。
		□ この国際 □ この国際 □ 出願後に □ 出願後に □ 出願後に	出願に含まれる。 出願と共に こ、この国際 こ、この国際 に した。	まれる書面による こ提出されたフレ 際予備審査(また 際予備審査(また 書面による配列ま	ら配列表 シキシブルディス こは調査)機関に こは調査)機関に とは調査)機関に 長が出願時におけ	クによる配列表 提出された書面による配列表 提出されたフレキシブルディスクによる配列表 る国際出願の開示の範囲を超える事項を含まない旨の陳述
			くる配列表 はがあった。		: フレキシブルデ	ィスクによる配列表に記録した配列が同一である旨の陳述
4.		補正により、 明細書		[が削除された。 	ページ 項	
		請求の範囲 図面	第 図面の第			ージ/図
5.		れるので、	その補正が	らされなかったも	のとして作成し7	Eが出願時における開示の範囲を越えてされたものと認めら た。(PCT規則70.2(c) この補正を含む差し替え用紙は上 報告に忝付する。)

国際予備審查報告

v.	新規性、 文献及び		:の利用可能性につい 	ての法第12多	k (PCT	35条(2))	に定める見解、	それを裏付ける
1.	見解							
	新規性(1	1)		請求の範囲 請求の範囲	1~11			
	進歩性(1	(S)		請求の範囲 請求の範囲				
	産業上の利	刊用可能性(IA)		請求の範囲 請求の範囲	1~11			

文献及び説明(PC ſ規則70.7)

猫文

- 1:US 5711815 A (TOKYO ELECTRON LIMITED) 27.1月.1998
- 2:JP 9-186095 A (株式会社日立製作所) 15.7月.1997
- 3:JP 9-316644 A (日本酸素株式会社) 9.12月 1997
- 4:US 5400209 A(TEXAS INSTRUMENTS INCORPORATED)21.5月1995
- 5:IP 9-260469 A (富士通株式会社) 3.10月.1997
- 6:JP 2886878 B2 (株式会社日立製作所) 12.2月 1999
- A. 請求の範囲1~6に記載された発明は、国際調査報告で引用された文献1より進歩性を有しない。

文献1には、間隙形成部材に相当するリング体(90)を区画壁に相当する側壁(71)の突出部(71a)の上方に配置することが明示されていない。しかしながら、リング体(90)の下端部と側壁(71)の突出部(71a)の距離(F)を0.5~3mmに設定すること(文献1の第10欄第39~42行参照)、および、リング体(90)とウエハの距離Eを10~200μmとすることにより、パージガスがウエハ表面に回り込まないこと(文献1の第11欄第26~30行および第10欄第38~39行参照)を考慮すれば、上記距離を維持することによって、パージガスのウエハ表面への回り込みを防止できることは明らかであるから、上記距離を変更することなく、リング体(90)の位置を側壁(71)の突出部(71a)の上方にまで設けることは単なる設計的事項にすぎない。したがって、請求の範囲1~6に記載された発明は、文献1に記載された事項から、当業者が容易に想到しうるものである。

- B. 請求の範囲7に記載された発明は、国際調査報告で引用された文献1および文献2より 進歩性を有しない。
 - 文献1記載の成膜処理装置と、文献2に記載の成膜装置とは、互いに密接に関連した技術分野に属するものであるので、文献2に記載の反応室の温度を成膜下限温度より低く、CVD原料ガスの沸点より高くするとの構成を、文献1に記載の成膜処理装置に適用することは、当業者であれば容易に想到し得たものである。
- C. 請求の範囲8に記載された発明は、国際調査報告で引用された文献1~文献3より進歩性を有しない。

文献1記載の成膜処理装置と、文献3に記載の成膜装置とは、互いに密接に関連した 技術分野に属するものであるので、文献3に記載のシャワーヘッドの温度を原料の熱分解 温度、相互反応温度以下、凝縮温度以上とするとの構成を、文献1に記載の成膜処理装 置に適用することは、当業者であれば容易に想到し得たものである。

(続葉あり)



国際予備審查報告





補充欄(いずれかの欄の大きさが足りない場合に使用すること)

第 V 欄の続き

D. 請求の範囲9に記載された発明は、国際調査報告で引用された文献1~文献4より進歩性を有しない。

文献4に示されているように、成膜処理装置において、静電チャックを設けることは、当該技術分野において周知の技術手段であり、静電チャックを成膜処理装置に適用することは、当業者であれば容易に想到し得たものである。

E. 請求の範囲10、11に記載された発明は、国際調査報告で引用された文献1~文献5より進歩性を有しない。

文献1記載の成膜処理装置と、文献5に記載のスパッタ装置とは、互いに密接に関連した技術分野に属するものであるので、文献5に記載のクランプにヒータおよび熱電対を設けることを、文献1に記載の成膜処理装置に適用することは、当業者であれば容易に想到し得たものである。

F. 請求の範囲10に記載された発明は、国際調査報告で引用された文献1~文献6より進 歩性を有しない。

文献1記載の成膜処理装置と、文献6に記載された真空処理装置とは、互いに密接に 関連した技術分野に属するものであるので、文献6に記載のクランプにヒータを設けること を、文献1に記載の成膜処理装置に適用することは、当業者であれば容易に想到し得たも のである。

From the INTERNATIONAL BUREAU

PCT

NOTIFICATION CONCERNING SUBMISSION OR TRANSMITTAL OF PRIORITY DOCUMENT

(PCT Administrative Instructions, Section 411)

TOKYO ELECTRON LIMITED et al

SATO, Kazuo Kyowa Patent & Law Office Room 323, Fuji Building 2-3, Marunouchi 3-chome Chiyoda-ku Tokyo 100-0005



Date of mailing (day/month/year) 06 November 2000 (06.11.00)		
Applicant's or agent's file reference 126612-640	IMPORTANT NOTIFICATION	
International application No. PCT/JP00/05409	International filing date (day/month/year) 11 August 2000 (11.08.00)	
International publication date (day/month/year) Not yet published	Priority date (day/month/year) 11 August 1999 (11.08.99)	

JAPON

- 1. The applicant is hereby notified of the date of receipt (except where the letters "NR" appear in the right-hand column) by the International Bureau of the priority document(s) relating to the earlier application(s) indicated below. Unless otherwise indicated by an asterisk appearing next to a date of receipt, or by the letters "NR", in the right-hand column, the priority document concerned was submitted or transmitted to the International Bureau in compliance with Rule 17.1(a) or (b).
- 2. This updates and replaces any previously issued notification concerning submission or transmittal of priority documents.
- 3. An asterisk(*) appearing next to a date of receipt, in the right-hand column, denotes a priority document submitted or transmitted to the International Bureau but not in compliance with Rule 17.1(a) or (b). In such a case, the attention of the applicant is directed to Rule 17.1(c) which provides that no designated Office may disregard the priority claim concerned before giving the applicant an opportunity, upon entry into the national phase, to furnish the priority document within a time limit which is reasonable under the circumstances.
- 4. The letters "NR" appearing in the right-hand column denote a priority document which was not received by the International Bureau or which the applicant did not request the receiving Office to prepare and transmit to the International Bureau, as provided by Rule 17.1(a) or (b), respectively. In such a case, the attention of the applicant is directed to Rule 17.1(c) which provides that no designated Office may disregard the priority claim concerned before giving the applicant an opportunity, upon entry into the national phase, to furnish the priority document within a time limit which is reasonable under the circumstances.

Priority date
Priority application No.
Country or regional Office or PCT receiving Office or PCT receiving Office
11 Augu 1999 (11.08.99)
11/228047

Location No.
Country or regional Office of priority document
Of priority document
Office or PCT receiving Office
Of priority document
Office or PCT receiving Office
Of priority document
Office or PCT receiving Office
Office or PCT receiving Off

The International Bureau of WIPO 34, chemin des Colombettes 1211 Geneva 20, Switzerland

Authorized officer

S. Mandallaz

Telephone No. (41-22) 338.83.38



Facsimile No. (41-22) 740.14.35

PCT

NOTIFICATION OF RECEIPT OF RECORD COPY

(PCT Rule 24.2(a))

SEP 2 5, 2000

From the INTERNATIONAL BUREAU

STITLE TOWARD THE TIME TOWN IN THE STEEL THE PER STITLE STEEL THE STITLE STEEL STEEL

To:

SATO, Kazuo Kyowa Patent & Law Office Room 323, Fuji Building 2-3, Marunouchi 3-chome Chiyoda-ku Tokyo 100-0005 JAPON

Date of mailing (day/month/year) 06 September 2000 (06.09.00)	IMPORTANT NOTIFICATION
Applicant's or agent's file reference 126612-640	International application No. PCT/JP00/05409

The applicant is hereby notified that the International Bureau has received the record copy of the international application as detailed below.

Name(s) of the applicant(s) and State(s) for which they are applicants:

TOKYO ELECTRON LIMITED (for all designated States except US) YAMASAKI, Hideaki et al (for US)

International filing date

11 August 2000 (11.08.00)

Priority date(s) claimed

11 August 1999 (11.08.99)

Date of receipt of the record copy by the International Bureau

25 August 2000 (25.08.00)

List of designated Offices

National :KR,US

ATTENTION

The applicant should carefully check the data appearing in this Notification. In case of any discrepancy between these data and the indications in the international application, the applicant should immediately inform the International Bureau.

In addition, the applicant's attention is drawn to the information contained in the Annex, relating to:

X time limits for entry into the national phase

X confirmation of precautionary designations

X requirements regarding priority documents

A copy of this Notification is being sent to the receiving Office and to the International Searching Authority.

The International Bureau of WIPO 34, chemin des Colombettes 1211 Geneva 20, Switzerland

Authorized officer:

Susumu Kube

Telephone No. (41-22) 338.83.38

Facsimile No. (41-22) 740.14.35 Form PCT/IB/301 (July 1998)

003508388



PCT

NOTICE INFORMING THE APPLICANT OF THE COMMUNICATION OF THE INTERNATIONAL APPLICATION TO THE DESIGNATED OFFICES

(PCT Rule 47.1(c), first sentence)

(, o . ridio mirito), mor demente

Date of mailing (day/month/year) 22 February 2001 (22.02.01)

Applicant's or agent's file reference

126612-640

International application No.

PCT/JP00/05409

IMPORTANT NOTICE

From the INTERNATIONAL BUREAU

Kyowa Patent & Law Office

Room 323, Fuji Building

2-3, Marunouchi 3-chome

SATO, Kazuo

Chiyoda-ku

JAPON

Tokyo 100-0005

International filing date (day/month/year) 11 August 2000 (11.08.00)

Priority date (day/month/year) 11 August 1999 (11.08.99)

0 %

Applicant

TOKYO ELECTRON LIMITED et al

 Notice is hereby given that the International Bureau has communicated, as provided in Article 20, the international application to the following designated Offices on the date indicated above as the date of mailing of this Notice:

In accordance with Rule 47.1(c), third sentence, those Offices will accept the present Notice as conclusive evidence that the communication of the international application has duly taken place on the date of mailing indicated above and no copy of the international application is required to be furnished by the applicant to the designated Office(s).

2. The following designated Offices have waived the requirement for such a communication at this time:

The communication will be made to those Offices only upon their request. Furthermore, those Offices do not require the applicant to furnish a copy of the international application (Rule 49.1(a-bis)).

 Enclosed with this Notice is a copy of the international application as published by the International Bureau on 22 February 2001 (22.02.01) under No. WO 01/12875

REMINDER REGARDING CHAPTER II (Article 31(2)(a) and Rule 54.2)

If the applicant wishes to postpone entry into the national phase until 30 months (or later in some Offices) from the priority date, a demand for international preliminary examination must be filed with the competent International Preliminary Examining Authority before the expiration of 19 months from the priority date.

It is the applicant's sole responsibility to monitor the 19-month time limit.

Note that only an applicant who is a national or resident of a PCT Contracting State which is bound by Chapter II has the right to file a demand for international preliminary examination.

REMINDER REGARDING ENTRY INTO THE NATIONAL PHASE (Article 22 or 39(1))

If the applicant wishes to proceed with the international application in the **national phase**, he must, within 20 months or 30 months, or later in some Offices, perform the acts referred to therein before each designated or elected Office.

For further important information on the time limits and acts to be performed for entering the national phase, see the Annex to Form PCT/IB/301 (Notification of Receipt of Record Copy) and Volume II of the PCT Applicant's Guide.

The International Bureau of WIPO 34, chemin des Colombettes 1211 Geneva 20, Switzerland

Authorized officer

J. Zahra

Telephone No. (41-22) 338.83.38

Facsimile No. (41-22) 740.14.35

第Ⅱ章

特許協力条約に基づく国際出願

国際予備審査請求書

出願人は、次の国際出願が特許協力条約に従って国際予備審査の対象とされることを請求し、 選択資格のある全ての国を選択する。ただし、特段の表示がある場合を除く。

国際予備審查機關記入欄 国際予備審査機関の確認 請求書の受理の日 第 I 相如 国際出願の要示 出願人又は代理人の書類記号 126612-640 国際出願番号 国際出願日 (日. 月. 年) 低先日(最先のもの) (日. 月. 年) PCT/JP00/05409 11.08.00 11.08.99 発明の名称 成膜装置 第耳欄 出順人 氏名(名称)及びあて名:(姓・名の順に記載:法人は公式の完全な名称を記載;あて名は鄭便番号及び国名も記載) 取話母号: 東京エレクトロン株式会社 TOKYO ELECTRON LIMITED ファクシミリ番号: 〒107-8481 日本国東京都港区赤坂五丁目3番6号 3-6, Akasaka 5-chome, Minato-ku, Tokyo 107-8481 Japan 加入電信番号:

国籍 (国名): 日本国 JAPAN

性所 (四名): 日本国 JAPAN

氏名(名称)及びあて名:(姓・名の順に記載;法人は公式の完全な名称を記載;あて名は鄭便番号及び国名も記載)

山崎 英亮 YAMASAKI Hideaki

〒407-0174 日本国山梨県韮崎市穂坂町三ツ沢650番地

東京エレクトロン山梨株式会社内

c/o Tokyo Electron Yamanashi Limited,

650, Mitsuzawa, Hosaka-cho, Nirasaki-shi, Yamanashi 407-0174 Japan

国語 (国名): 日本国 JAPAN

(国名): 日本国 JAPAN

氏名(名林)及びあて名:(姓・名の順に記載:佐人は公式の完全な名称を記載;あて名は無便者号及び国名も記載)

望月 隆 MOCHIZUKI Takashi

〒407-0174 日本国山梨県韮崎市穂坂町三ツ沢650番地

東京エレクトロン山梨株式会社内

c/o Tokyo Electron Yamanashi Limited,

650, Mitsuzawa, Hosaka-cho, Nirasaki-shi, Yamanashi 407-0174 Japan

Bn (四名): 日本国 JAPAN

th (回名): 日本国 JAPAN

X その他の出願人が続葉に記載されている。

***		1405		
213	11	欄の総	=	比 加道 人

この第1間の続きを使用しないときは、この用紙を国際予備兼査研決券に含めないこと。 氏名(名称)及びあて名:(姓・名の順に記載:佐人は公式の完全な名称を記載:あて名は難便番号及び国名も記載)

有馬 進 ARIMA Susumu

〒407-0174 日本国山梨県韮崎市穂坂町三ツ沢650番地

東京エレクトロン山梨株式会社内

c/o Tokyo Electron Yamanashi Limited,

650, Mitsuzawa, Hosaka-cho, Nirasaki-shi, Yamanashi 407-0174 Japan

国籍 (国名) : 日本国 JAPAN

住所 *(国名)* : 日本国 JAPAN

氏名(名称)及びあて名:(姓・名の順に記載:佐人は公式の完全な名称を記載;あて名は鄭便畫号及び国名も記載)

河野 有美子 KAWANO Yumiko

〒407-0174 日本国山梨県韮崎市穂坂町三ツ沢650番地

東京エレクトロン山梨株式会社内

c/o Tokyo Electron Yamanashi Limited,

650, Mitsuzawa, Hosaka-cho, Nirasaki-shi, Yamanashi 407-0174 Japan

国籍 (国名) : 日本国 JAPAN

住所 *(固名)* : JAPAN

氏名(名称)及びあて名:(姓・名の順に記載;佐人は公式の完全な名称を記載;あて名は鄭便最号及び国名も記載)

国籍 (国名):

住所 (国名):

氏名(名称)及びあて名:(姓・名の順に記載:佐人は公式の完全な名称を記載:あて名は廟便還号及び固名も記載)

国育 (四名):

住所 (国名):

] その他の出願人が他の続奨に記載されている。



*. \							
1277	느	_	-	_	_	_	_
~/	I	景	ш	ΚÓ	番	号	

3 ,

PCT/JP00/05409

第Ⅲ欄 代理人又は共通の代表省、通知のあて名					
下記に記載された者は、 大型 代理人 又は 共通の代表者 として					
既に選任された省であって、国際予備審査についても出版人を代理する者である。					
今回新たに選任された者である。 先に選任されていた代理人又は共通の代表者は解任された。					
既に選任された代理人又は非通の代表者に加えて、特に国際予備審査機関に対する手続きのために、今回新たに	に選任された者である。				
氏名(名称)及びあて名:(姓・名の斯に記載;法人は公式の完全な名称を記載;あて名は鄭便诺号及び国名も記載)	電話番号:				
6428 弁理士 佐 藤 一 雄 SATO Kazuo	03-3211-2321				
〒100-0005 日本国東京都千代田区丸の内三丁目2番3号	ファクシミリ番号:				
富士ビル323号 協和特許法律事務所	03-3211-1386				
Kyowa Patent & Law Office, Room 323,	7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7				
Fuji Bldg., 2-3, Marunouchi 3-Chome,	加入離信番号: 0222-3275				
Chiyoda-Ku, TOKYO 100-0005 JAPAN	KYOPAT J				
通知のためのあて名: 代理人又は共通の代表者が選任されておらず、上記枠内に特に通知が送付されるあて名を記載					
第1V棚 国際予備審査に対する基本事項					
補正に関する記述:*					
1. 出願人は、次のものを基礎として国際予備審査を開始することを希望する。					
出願時の国際出版を基礎とすること。					
明細書に関して出版時のものを基礎とすること。					
特許協力条約第34条の規定に基づいてなされた補正を基礎とすること。					
請求の範囲に関して 出願時のものを基礎とすること。					
特許協力条約第19条の規定に基づいてなされた補正(添付した説明費も含む)	を基礎とすること。				
神野協力条約第34条の規定に基づいてなされた補正を基礎とすること。					
図面に関して 出願時のものを基礎とすること。					
特許協力条約第34条の規定に基づいてなされた補正を基礎とすること。					
2. 出版人は、特許協力条約第19条の規定に基づく請求の範囲に関する補正を差し替えることによって考慮される					
3. 世曜人は、国際子倫華権の開始が優先日から20月経過まで延期されることを認む(ただし、国際子倫華権機関) さ行われた補正書の写しの受領、又は当該補正を希望しない旨の出願人からの通知を受領した場合を除く(規関) (この口は、特許協力条約第19条の規定に基づく期間が隣下していない場合にのみ、レ印を付すことができる。	. <i>)</i>				
* 記入がない場合は、1) 補正がないか又は国際予備普査機関が補正(原本又は写し)を受領していないときは、出願時の国際A 原予備審査機関が、見解審又は予備審査報告書の作成開始前に補正(原本又は写し)を受領したときは、これらの補正を考り	出願を基礎に予備審査が開始され、2)国 まして予備審査が開始又は続行される。				
国際予備審査を行うための言語は <u>日本で</u> 野					
レ 国際出願の提出時の言語である。					
国際調査のために提出した翻訳文の書語である。					
国際出願の公開の言語である。					
国際予備審査の目的のために提出した翻訳文の言語である。					
第マ間回の過去					
出願人は、選択資格のある全ての指定国(即ち、既に出願人によって指定されており、かつ特許協力条約第0章に拘束さ	(九ている団) を2000年で				
ただし、出願人は次の国の選択を希望しない。 :					
策式PCT/! PEA/40! (第2用紙) (1998年7月)					

...4

PCT/JP00/05409

第71欄 照合欄					
この国際予備審査請求書には、国際予備審査のために、第Nに記載する言語による書類が添付されている。	国際子術報	查機関記入欄			
	受 傾	未 受 領			
1. 国際出願の翻訳文・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 枚					
2. 特許協力条約第34条の規定に基づく補正書・・・・・・・・・ 枚					
3. 特許協力条約第19条の規定に基づくが正さ (文は、要求された場合は翻訳文)の写し・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・					
4. 特許協力条約第1.9条の規定に基づく説明書 (文は、要求された場合は翻訳要)の写し・・・・・・・・・・・・・ 仏					
5. 咨篇					
6. その他 <i>(書類名を具体的に記載する)</i> : 枚					
この国際予備審査請求書には、さらに下記の書類が添付されている。					
1. 🔀 手数料計算用紙 3 包括委任状の写し		:			
が付する手数料に相当する特許印紙を 4. 記名押印(署名)に関する説明書					
図際事務局の口座への振込を証明する書面 5. ヌクレオチド又はアミノ酸配列表(フレキシブルディネク)					
2. 別個の記名押印された委任状 6. ここその他(遊類名を具体的に記載する):					
第VI桐 提出者の配名押印					
各人の氏名(名称)を記載し、その次に押印する。					
佐藤 一雄					
佐藤一雄					
		-			
1. 国際予備審査請求書の実際の受理の日					
2 HBRU 6.0 1/L) ON HERRY F. T. OF ORD 7 (IN CONTACT AND ADDRESS AN					
2. 規則 60.1(b)の規定による国際予備審査請求書の受理の日の訂正後の日付					
3. 優先日から19月を経過後の国際予備審査請求書の受理。ただし、以下の4.5の項目にはあてはまらな		人に通知した。			
4. 規則 80.5により延長が認められている優先日から19月の期間内の国際予備審査請求書の受理					
5. 優先日から19月を経過後の国際予備審査請求事の受理であるが規則82により認められる。					
しまった。 Caraca Caraca Mar Mar Mar Mar Mar Mar Mar Mar Mar Ma					
国際事務局記入欄—					
国際予備審査請求費の国際予備審査機関からの受領の日:					

(19) 世界知的所有権機関 国際事務局



| 1016 | 1119 | 11 | 110 | 11 | 119 | 119 | 119 | 119 | 119 | 119 | 119 | 119 | 119 | 119 | 119 | 119 | 119 |

(43) 国際公開日 2001 年2 月22 日 (22.02.2001)

 \mathbb{PCT}

(10) 国際公開番号 W() 01/12875 A1

(51) 国際特許分類7:

C23C 16/18, H01L 21/285

(21) 国際出願番号:

PCT/JP00/05409

(22) 国際出願日:

2000年8月11日(11.08.2000)

(25) 国際出願の言語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

(30) 優先権データ:

特願平11/228047 1999年8月11日(11.08.1999) JP

- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 東京 エレクトロン株式会社 (TOKYO ELECTRON LIM-ITED) [JP/JP]; 〒107-8481 東京都港区赤坂五丁目3番 6号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 山崎英克 (YA-MASAKI, Hideaki) [JP/JP]. 望月 隆 (MOCHIZUKI,

Takashi) [JP/JP]. 有馬 進 (ARIMA, Susumu) [JP/JP]. 河野有美子 (KAWANO, Yumiko) [JP/JP]; 〒407-0174 山梨県韮崎市穂坂町三ツ沢650 東京エレクトロン山 梨株式会社内 Yamanashi (JP).

- (74) 代理人: 佐藤一雄、外(SATO, Kazuo et al.); 〒100-0005 東京都千代田区丸の内三丁目2番3号 富士ビル323号 協和特許法律事務所 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (国内): KR, US.

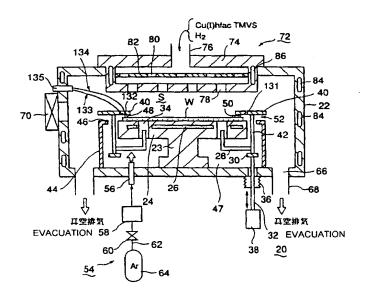
添付公開書類:

— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: FILM FORMING DEVICE

(54) 発明の名称: 成膜装置



(57) Abstract: A film forming device which comprises an evacuatable treating vessel, a mount disposed in the treating vessel and adapted to have a treatment-object material placed thereon, a treating gas feeding means for feeding a treating gas into the treating vessel, and a heating means for heating the treatment-object material placed on the mount. The lateral and lower sides of the mount are surrounded by a partition wall. The region associated with the mount surrounded by the partition wall has an inert gas introduced thereinto by an inert gas feeding means. A clearance defining member is so disposed that its inner peripheral side defines a clearance above the peripheral edge of the treatment-object material placed on the mount and its outer peripheral side defines a clearance above the partition wall.

70 01/12875 AJ

(57) 要約:

本発明の成膜装置は、真空引き可能な処理容器と、処理容器内に配置され、被処理体が載置され得る載置台と、処理容器内に処理ガスを供給するための処理ガス供給手段と、載置台上に載置された被処理体を加熱するための加熱手段と、を備える。載置台の側方側及び下方側は、区画壁によって取り囲まれている。区画壁に取り囲まれた載置台側領域には、不活性ガス供給手段によって、不活性ガスが導入される。間隙形成部材が、その内周側が載置台上に載置された被処理体の周縁部の上方に間隙を空けると共に、その外周側が区画壁の上方に間隔を空けて配置されている。

明 細 書

成膜装置

技 術 分 野

本発明は、配線用金属を化学蒸着法を用いて堆積する等の、低圧気相化学反応を用いて金属膜及び金属化合物膜を成膜する成膜装置に関する。

背景技術

I C等の集積回路の半導体装置の微細化に伴い、異なる金属配線層間を接続するためのコンタクト孔も微小になり、そのアスペクト比(三孔の深さ/開口幅)が増大している。また、予め絶縁膜表面に金属配線パターンに対応する細い溝を形成し、その中に配線要素を形成する方法も提案されている(米国特許第4789648号公報)。このような場合、配線要素を形成するための配線用金属は、被覆性に優れ、細い溝を埋め込む能力に優れた化学蒸着法(CVD法)で堆積することが好ましい。

CVD法で形成される金属膜及び金属化合物膜としては、W(タングステン)、WSi、TiN、Ti、Al、Cu等があげられる。ここでは、従来の成膜装置の一例として、Wの成膜装置について説明する。図7にその概略構成図を示す。この成膜装置は、真空引き可能になされた略円筒体状の処理容器 2 を有している。処理容器 2 の内部には、加熱ヒータ4 を埋め込んだ載置台 6 が設けられている。載置台 6 上に、被処理体である半導体ウエハWが載置されるようになっている。

載置台6の周囲には、押し上げ棒10に接続されたリング状のクランプリング8が、昇降可能に配置されている。クランプリング8の内側は、上方に向けて先細のテーパ面8Aとなっている。当該テーパ面8Aは、ウエハWの周端に当接すると共に、これを下方へ付勢するようになっている。これにより、ウエハWは、載置台6上に固定されるようになっている。

載置台6の対向面である天井部には、処理ガスとして例えば成膜ガスを処理容器2内の処理空間Sへ導入するためのシャワーヘッド部12が設けられている。

4

載置台6の下方には、成膜時にウエハWの裏面側或いは載置台6の裏面側へ成膜ガスが侵入して不要な成膜が堆積することを防止するために、載置台6の裏面空間S1へArガス等の不活性ガスを導入する不活性ガス供給ノズル14が設けられている。

成膜時には、ウエハWは所定のプロセス温度に維持され、シャワーヘッド部12から成膜ガスが処理容器2内へ導入される。そして、処理容器2内が真空引きされて所定のプロセス圧力が維持されつつ、タングステン膜等が成膜される。この時、載置台6の裏面側の裏面空間S1には、不活性ガス供給ノズル14からArガス等の不活性ガスが供給される。これにより、成膜ガスがクランプリング8とウエハとの間の間隙を介して裏面空間S1に流入することを防止している。これは、ウエハWの側面や裏面に不要な膜が堆積すると、この不要な膜が後工程等において剥がれてパーティクルになったりするので、このパーティクルの発生を防止するためである。

図8は、理想的な膜付け状態の半導体ウエハの部分断面図を示している。図8の状態では、メタル膜、例えばタングステン膜はウエハWの表面(図中では上面)のみに堆積して、その側面や裏面側には堆積しない。

ところで、クランプリング8のテーパ面8Aは、ウエハWの周端に線接触で接触している。従って、接触状態が均一にならずに不均一になる場合が多い。この接触部に形成される僅かな間隙から成膜ガスが裏面空間S1側に入り込み、ウエハ側面やウエハ裏面、さらには載置台6に不要な膜が堆積されてしまうことがある。また、処理容器2の内面やシャワーヘッド部12の表面等にも、不要な膜が付着され得る。このように、メタルCVD法において、ウエハの上面のみに成膜することは難しい。

また、載置台 6 の周辺の反応温度と同程度に温度の高い部分や処理容器 2 の壁面などでは、反応生成物、副生成物が形成されたりする。また逆に、低温部では、未反応原料ガスが凝縮するなどの不都合が発生し得る。そこで、従来のW、W S i、T i N、T i S for S c S l S c

ニングを実施することが、一般的であった。

上述のように、W、WSi、TiN、Ti膜等の不要膜に対しては、これを除去する有効なクリーニングガスが存在する。

一方、低抵抗の配線要素の形成が可能であるという点では、アルミニウムや銅が優れている。しかしながら、有機アルミニウムや銅化合物とするCVD法を用いてコンタクト孔や配線溝などを埋込む手法の開発は、始まったばかりである。このため、アルミニウム膜や銅膜に対しては、有効なクリーニングガスが見出されていない。

すなわち、有機銅化合物を原料として銅のCVDを行う場合、銅の化合物は、 一般に蒸気圧が低く、十分短い時間に、銅化合物の残留物をエッチングできるエッチングガスが存在しないという問題がある。

有機アルミ化合物を原料としてアルミのCVDを行う場合、メタルCVDの処理容器の構成材料は一般的にアルミであるため、アルミを含む残留物をクリーニングするためのクリーニングガスを流通させると、処理容器やシャワーヘッド部の表面などの腐食をも大きく進行させてしまうという問題がある。

発明の要旨

本発明は、以上のような問題点に着目し、これを有効に解決すべく創案された ものである。本発明の目的は、載置台の裏面側への成膜ガスの流入を防止するこ とができる処理装置を提案することにある。

本発明は、真空引き可能な処理容器と、処理容器内に配置され、被処理体が載置され得る載置台と、処理容器内に処理ガスを供給するための処理ガス供給手段と、載置台上に載置された被処理体を加熱するための加熱手段と、載置台の側方側及び下方側を取り囲む区画壁と、区画壁に取り囲まれた載置台側領域に不活性ガスを導入するための不活性ガス供給手段と、載置台上に載置された被処理体の周縁部の上方に、内周側が間隙を空けて配置されると共に、区画壁の上方に、外周側が間隔を空けて配置される間隙形成部材と、を備えたことを特徴とする成膜装置である。

不活性ガス供給手段を用いて載置台側領域へ不活性ガスを供給することにより、

0.

4

当該不活性ガスは間隙形成部材が形成する内周側及び外周側の間隙を通過して処理空間側へ流れ込むことになる。

従って、被処理体の側面や裏面側へ成膜ガスが回り込むことを阻止して、側面 や裏面に或いは載置台の表面に不要な膜が堆積することを防止することができる。

好ましくは、間隙形成部材の内周側の下面には、被処理体の周縁部を押圧して 固定するための接触部が設けられている。

好ましくは、間隙形成部材は、昇降可能である。

好ましくは、接触部は、所定の高さで複数が設けられている。この場合、被処理体の厚さが製造誤差等により変動しても、安定した流量または流速で不活性ガスを処理空間側へ流入させることが可能となる。

好ましくは、区画壁と間隙形成部材の外周側とによって規定される間隙の高さは、被処理体の周縁部と間隙形成部材の内周側とによって規定される間隙の高さよりも大きい。例えば、区画壁と間隙形成部材の外周側とによって規定される間隙の高さは、被処理体の周縁部と間隙形成部材の内周側とによって規定される間隙の高さの約10倍である。

この場合、供給される不活性ガス等に圧力変動が生じても、この圧力変動が容易に吸収され、内周側の間隙からは常に安定した流量及び流速で不活性ガスを流し込むことが可能となる。

好ましくは、処理容器には、処理容器の温度を、処理ガスの凝縮温度よりも高く、かつ、処理ガスの分解温度及び反応温度よりも低く、設定するための温度制御手段が設けられている。

好ましくは、処理ガス供給手段には、処理ガス供給手段の温度を、処理ガスの 凝縮温度よりも高く、かつ、処理ガスの分解温度及び反応温度よりも低く、設定 するための温度制御手段が設けられている。

好ましくは、載置台には、載置台上に載置される被処理体を固定するための静 電チャックが設けられている。

好ましくは、間隙形成部材には、ヒータが設けられている。この場合、間隙形 成部材には、熱電対が設けられ得る。 4

図面の簡単な説明

図1は、本発明に係る成膜装置の一実施の形態を示す構成図である。

図2は、クランプリング部材の裏面を示す平面図である。

図3は、図1に示す成膜装置の主要部の部分拡大図である。

図4は、図1に示す成膜装置の主要部の寸法やガス流速等の条件を示す図である。

図5は、本発明に係る成膜装置の変形例の一部を示す部分拡大図である。

図6は、本発明をランプ加熱方式の成膜装置に適用した場合の構成図である。

図7は、従来の成膜装置の一例を示す概略構成図である。

図8は、理想的な膜付け状態を示す半導体ウエハの部分断面図である。

発明を実施するための最良の形態

以下に、本発明に係る成膜装置の一実施例を添付図面に基づいて詳述する。

図1は本発明に係る成膜装置を示す構成図、図2はクランプリング部材の裏面を示す平面図、図3は図1に示す成膜装置の主要部の部分拡大図である。

この成膜装置 2 0 は、例えばアルミニウム等により、円筒状或いは箱状に形成された処理容器 2 2 を有している。処理容器 2 2 内には、被処理体としての半導体ウエハWを載置するための載置台 2 4 が設けられている。載置台 2 4 は、例えばカーボン素材、A 1 N などのアルミ化合物等により構成されている。載置台 2 4 は、処理容器底部に起立する支柱 2 3 によって支持されている。加熱手段としての抵抗加熱ヒータ 2 6 が、載置台 2 4 の内部に埋め込まれている。

載置台24の下方には、処理容器底部を貫通する押し上げ棒32により上下動するリング状の支持部材30が配置されている。複数本、例えば3本のL字状のリフタピン28(図示例では2本のみ記す)が、リング状の支持部材30に対して内側上方に起立するように設けられている。上記リフタピン28は、支持部材30の上昇によって、載置台24に貫通させて設けたリフタピン穴34を通過して、ウエハWを持ち上げ得るようになっている。

上記押し上げ棒32の下端は、処理容器22において内部の気密状態を保持するために伸縮可能なベローズ36を介して、アクチュエータ38に接続されてい

4



る。上記載置台24の周縁部には、ウエハWの周縁部を載置台24側へ押圧固定するために、例えばウエハの輪郭形状に沿った略リング状のクランプリング部材40が設けられている。クランプリング部材40は、例えばA1Nなどのセラミック製である。このクランプリング部材40は、連結棒42を介して、上記リング状の支持部材30に連結されている。これにより、クランプリング部材40は、上記リフタピン28と一体的に昇降するようになっている。尚、上記リフタピン28及び連結棒42等は、アルミニウムなどにより形成される。

載置台24の外周近傍には、処理容器底部より起立させた円筒状の区画壁44 が配置されている。区画壁44の上端は、L字状に水平方向へ屈曲して屈曲部4 6を形成している。区画壁44は、例えばアルミニウムよりなる。このような区 画壁44を設けることにより、載置台24の外周側及び裏面側に不活性ガスパー ジ室47を形成している。上記屈曲部46の水平レベルは、載置台24の上面と 略同じ程度のレベルとなっている。また、屈曲部46の内周端は、載置台24の 外周よりも僅かな距離だけ離間している。両者の間隙に、上記連結棒42が挿通 されている。

また、このクランプリング部材40の下面であって、上記接触突起48の近傍部分には、クランプリング部材40の周方向に沿ってリング状のヒータ部材13 1が埋め込まれている。また、接触突起48とヒータ部材131との間には、制御用熱電対132が設けられている。ヒータ部材131及び制御用熱電対132には、それぞれケーブル133及び134が接続されている。これらのケーブル €

133、134は、容器側壁に設けたケーブルポート135を介して、容器外へ 引き出され得る。

また、クランプリング部材 40 の周縁部は、上記区画壁 44 の上端屈曲部 46 の上方に位置している。クランプリング部材 40 と屈曲部 46 との間の間隙が、リング状の第 2 ガスパージ用間隙 52 を形成している。この場合、第 2 ガスパージ用間隙 52 の高さ 42 は 500 4 m程度に設定されており、上記第 1 ガスパージ用間隙 50 の高さ 41 よりも 10 倍程大きい。また、クランプリング部材 40 の周縁部と屈曲部 46 とのオーバーラップ量(第 2 ガスパージ用間隙 52 の流路長さ) 40 L 40 により、不活性ガスパージ室 40 内の不活性ガスは、上記両間隙 40 の 40 により、不活性ガスパージ室 40 内の不活性ガスは、上記両間隙 40 の 40 により、不活性ガスパージ室 40 内の不活性ガスは、上記両間隙 40 の 40

図1を参照して、処理容器底部には、不活性ガス供給手段 54の一部を構成するガスノズル 56 が設けられている。このガスノズル 56 には、途中にマスフローコントローラのような流量制御器 58 及び開閉弁 60 を介設したガス流路 62 が接続されている。このガス流路 62 の他端には、不活性ガスとして例えば Ar ガスを貯留する Ar ガス源 64 が接続されている。不活性ガスとしては、 Ar ガスに替えて He ガス等を用いてもよい。

また、処理容器底部の周縁部には、排気口66が設けられている。この排気口66には、図示しない真空ポンプに接続された排気路68が接続されている。これにより、処理容器22内は、所定の真空度に維持され得るようになっている。また、処理容器22の側壁には、ウエハを搬出入する際に開閉されるゲートバルブ70が設けられている。

一方、載置台24と対向する処理容器天井部には、成膜ガス等を処理容器22 内へ導入するための処理ガス供給手段としてのシャワーヘッド部72が設けられ ている。具体的には、シャワーヘッド部72は、例えばアルミニウム等により円 筒箱状に成形されたヘッド本体74を有している。ヘッド本体74の天井部には、 ガス導入口76が設けられている。

ガス導入口76には、ガス通路を介して、処理に必要なガス、例えば銅の錯体ガス (Cu(I) hfac TMVS: Trimethyl vinylsilyl hexafluoroacetylacetonato copper I)

٧.

4

及びキャリアガスとしてのH₁ガス等のガス源が、ガス流量制御可能に接続されている。

ヘッド本体74の下部には、ヘッド本体74内へ供給されたガスを処理空間S へ放出するための多数のガス噴射孔78が、面内の略全体に配置されている。これにより、ウエハ表面に亘って、ガスが放出されるようになっている。

また、必要に応じ、ヘッド本体74内には、多数のガス分散孔80を有する拡散板82が配設されている。これにより、ウエハ面に、より均等にガスが供給されるようになっている。

そして、上記処理容器 2 2 の側壁内及びシャワーヘッド部 7 2 の側壁内には、 それぞれ温度調整手段として、熱媒体流路 8 4 、 8 6 が設けられている。熱媒体 としては、例えば所定の温度の温水が流されるようになっている。

次に、以上のように構成された成膜装置を用いて行われる成膜処理について説明する。

まず、処理容器22の側壁に設けたゲートバルブ70を開いて、図示しない搬送アームにより処理容器22内にウエハWを搬入し、リフタピン28を押し上げることにより、ウエハWをリフタピン28側に受け渡す。

次に、押し上げ棒32を下げることによってリフタビン28を降下させ、ウェハWを載置台24上に載置する。更に押し上げ棒32を下げることによって、ウェハWの周縁部をクランプリング部材40の自重で押圧固定する。

次に、載置台24の下方に配置した不活性ガス供給手段54のガスノズル56から、Arガスを不活性ガスパージ室47に所定の流量で導入する。一方、ウェハWは、載置台24に内蔵されている抵抗加熱ヒータ26により、所定のプロセス温度に昇温、維持される。

次に、図示しない処理ガス源から、成膜ガスとしてCuを含む錯体ガスをキャリアガスであるH₁ガスと共にシャワーヘッド部72へ所定量ずつ供給する。当該錯体ガス及びH₁ガスは、ヘッド本体74の下面のガス噴射孔78から処理容器22の処理空間Sへ略均等に供給される。これと同時に、排気口66から内部雰囲気を吸引排気することにより、処理容器22内を所定の圧力に設定する。ここで処理空間Sに供給された成膜ガスは、所定の化学反応を生じ、銅膜がウェハ



表面に堆積形成されることになる。

この成膜時には、載置台 24 の下方の不活性ガスパージ室 47 へ供給された不活性ガスである A r ガスの圧力は、処理空間 S における成膜ガスの圧力よりも僅かに高くなっている。このため、A r ガスは、図 3 に示すように、H 1=50 μ m程度の高さの第 1 ガスパージ用間隙 50 を通って、及び、H 2=500 μ m程度の高さの第 2 ガスパージ用間隙 52 を通って、それぞれ上方の処理空間 S 側へ僅かずつ流出する。従って、成膜ガスが第 1 ガスパージ用間隙 50 を介して不活性ガスパージ室 47 側へ侵入してくることはない。従って、ウエハWの側面側及び裏面側に不要な銅膜が堆積することができる。また、同様な理由で、載置台 24 の表面に不要な銅膜が堆積することも防止することができる。

ここで重要な点は、第1ガスパージ用間隙50を介して上方の処理空間Sへ流出するArガス量が多過ぎると、ウエハWの表面に到達すべき成膜ガスの流れを妨害してしまってウエハ上面上の正規な部分における銅膜の堆積を阻害することである。従って、Arガスの上方への流出量を適正に制御することが必要である。このArガスの流出量の制御は、Arガスの供給量や不活性ガスパージ室47内の圧力をコントロールすることにより行うことができる。また、この他に、第1ガスパージ用間隙50の高さH1や流路長さL1、または第2ガスパージ用間隙52の高さH2や流路長さL2等を変化させることによっても行うことができる。特に、ウエハWの厚さは製造誤差によってある程度変動するが、本実施の形態では一定の高さの接触突起48がウエハ表面に当接する。このため、第1ガスパージ用間隙50の高さH1は、常に精度良く設計値通りの一定値(ここでは50μm)を維持するため、ここを流れるArガス流量が変動することなく一定値に保たれる。

また、何らかの外乱によって、不活性ガスパージ室47内に供給されるArガスの圧力が変動等しても、第2ガスパージ用間隙52の高さH2を第1ガスパージ用間隙50の高さH1よりもかなり大きく(例えば略10倍程度)設定することにより、上記Arガスの圧力変動は第2ガスパージ用間隙52を流出するArガスの流量が変動することに吸収されてしまう。結果として、第1ガスパージ用間隙50からは、常に安定した流量及び流速でArガスを流出させることが可能

となる。

7.

۹

ここで第2ガスパージ用間隙52の必要性について更に詳しく説明する。

第1ガスパージ用間隙50において、成膜ガスが下方の不活性ガスパージ室47内へ流入することを避けるためには、 $[Arガスの流速V1 \times 流路長さ L1]$ が、成膜ガスの拡散定数よりも大きくなっていることが必要である。ところが、第1ガスパージ用間隙50の流路長さL1のコンダクタンスC1を構造的にコントロールするのは非常に難しい。例えば、加工公差内での寸法のばらつきや組立精度により、コンダクタンスC1は処理容器によって大きくばらつく。

また、第2ガスパージ用間隙52が必要な他の理由は、成膜ガスがパージ室47内に微量ながら流れ込んだとしても、これを希釈して排気することができることである。

前述のように、第1ガスパージ用間隙50においては、ウエハ表面端部の未成膜部分を少なくする要求から、流路長さL1を小さくしなければならない。一方、(流速) = (流量) / (ガス噴出断面積)であることから、流量Q1が多過ぎても成膜に影響を与えるので、流量Q1も必要最小限にしたいという制約がある。すなわち、第1ガスパージ用間隙50において、流速×流路長さを大きくするための方策は、高さH1を小さくしてガス噴出断面積を小さくすることに限られる。また、第2ガスパージ用間隙52においては、流路長さL2の制約は特にない。

流量Q2についても、第1ガスパージ用間隙50の流量Q1を小さくするために、Arパージガスの大部分は第2ガスパージ用間隙52に流れる、すなわち、流量Q2は十分多い。ただし、第1ガスパージ用間隙50及び第2ガスパージ用間隙52の高さH1、H2と流路長さL1、L2は、共にコンダクタンスC1、C2を介して互いの流量Q1、Q2に影響を与える。このため、第2ガスパージ用間隙52の高さ及び流路長さは、この流量Q1、Q2の割り振りを適正に実行できるように決定されるべきである。

ここで一例として、図4に示すような条件に設定したところ、ウェハの側面や裏面に銅膜が堆積することなく、良好な結果を得ることができた。なお、この時の処理容器22の内径は略300mm(8インチウエハ対応)であり、プロセス条件に関しては、プロセス温度は200 $^{\circ}$ C、プロセス圧力は1 $^{\circ}$ Torr、成膜ガス(Cu錯体ガス)は0.2 $^{\circ}$ ccm、 $^{\circ}$ H $^{\circ}$ ガスは500 $^{\circ}$ ccm、 $^{\circ}$ Ar圧力は2 $^{\circ}$ kgf(ボンベ出口圧)であった。

また、本実施例では、処理容器 220 側壁及びシャワーヘッド部 720 側壁に設けた各熱媒体通路 84、 86 に熱媒体を流すことにより、それぞれの壁面の温度を、成膜ガスの凝縮温度よりも高く、且つ、その分解温度或いは反応温度よりも低い温度に維持する。成膜ガスが例えば Cu(I) hfac TMV So 場合、凝縮開始温度が 40 C 程度、分解開始温度が 65 C 程度なので、各壁面の温度をその中間の温度、例えば 60 C 程度に維持する。これにより、成膜ガスが壁面に凝縮して付着することが防止され、また、成膜ガスが分解や反応して壁面に銅膜が付着することも防止され得る。

尚、クランプリング部材40に設けた接触突起48の効用を調べるために、接触突起48を設けないで、載置台24に対するクランプリング部材40の高さレベルを成膜時に常に精度良く同一となるようにして、複数枚のウエハに成膜処理を行ってみた。複数枚のウエハ間には、スライス誤差等に起因する厚さの誤差が存在する。このため、ウエハ毎に、第1ガスパージ用間隙50の高さH1が僅かに異なってしまう。この結果、例えば基準の厚さより僅かに薄いウエハの場合には、高さH1が少し大きくなるため、間隙50を介して処理空間S側へ流出するArパージガスの流量が多くなり、ウエハ表面の成膜に悪影響を与えた。逆に、

基準の厚さより僅かに厚いウエハの場合には、高さH1が少し小さくなるため、 流出するArパージガスの流量が少なくなり、成膜ガスが下方へ流れ込んでしま って、ウエハの側面及び裏面へ不要な膜が堆積してしまうことがあった。

また、図1を用いて説明した装置を用いて、シャワーヘッド部72及び処理容器22の内壁の温度を、原料ガスであるCu(I)hfacTMVSの熱分解温度(略65℃)よりも高い150℃に保持して、Cu膜の成膜処理を行った。この結果、シャワーヘッド部72の内壁面や処理容器22の内壁面に、成膜ガスの分解生成物と推定される付着物が見られた。

また、逆に、シャワーヘッド部72及び処理容器22の内壁の温度を、上記成膜ガスの凝縮温度(略40°C)よりも低い20°Cに保持して、Cu膜の成膜処理を行った。この結果、成膜ガスの凝縮物と推定される付着物が見られた。

これら付着物が見られた成膜処理においては、ウエハW上のパーティクル増加やウエハ間の膜厚変動も発生していた。すなわち、シャワーヘッド部72や処理容器22の内壁面の温度調整を行った方が好ましい。

また、6個の接触突起48の下端面がウエハWの周縁部の上面に当接すると、ウエハWからこの接触突起48を介してクランプリング部材40側へ熱が逃げる可能性がある(いわゆる脱熱)。このことは、ウエハ温度の面内均一性を損なわせ得る。本実施の形態の場合、クランプリング部材40に設けた制御用熱電対132を用いてこの部分の温度をモニタし、ヒータ部材131に供給する電力をコントロールして、クランプリング部材40の温度をウエハ温度と略同一になるように制御する。これにより、ウエハの脱熱を防止でき、ウエハ温度の面内均一性を高く維持することができる。

また、接触突起48の数を増やしたり、接触突起48の材質としてA1N等の 熱伝導性が良好な材料を用いれば、クランプリング40とウエハWとが接触した 後短時間で、クランプリング部材40の温度をウエハWと略同程度の温度にする ことができる。

更には、上記とは逆に、接触突起48の数を減らしたり、接触突起48の材質として石英やテフロン等の断熱材料を用いるようにすれば、クランプリング部材40とウエハWとが接触した時、脱熱量を減らすことができる。

いずれにしても、クランプリング部材40は、ウエハWに対する熱的影響を抑制するために、できる限り薄く熱容量の小さいものが好ましい。

また、載置台24の上面に、クランプリング部材40によるクランプ力を補助するために静電チャックを設けてもよい。これによれば、特に、接触突起48の数が小さくてそのクランプ力が低い時に、そのクランプ力(保持力)を補償することができる。更に、この場合、載置台24とウエハWとの密着性が高まるため、両者間の伝熱性が向上し、その結果、ウエハの温度を所定の温度に昇温するまでの時間を短縮することが可能となる。すなわち、クランプリング部材40とウエハWの温度を同程度にするまでの時間を、短縮化することができる。

また、上記実施例では、ウエハの加熱手段として抵抗加熱ヒータを用いた場合を例にとって説明したが、これに限定されない。例えば加熱手段として加熱ランプを用いた成膜装置にも本発明を適用し得る。図6は、本発明をランプ加熱方式の成膜装置に適用した場合を示す構成図である。ここでは、図1において示した構成部分と同一部分については同一符号を付して、説明を省略する。

この成膜装置100では、載置台102は、厚さ1mm程度の板材であり、例えばカーボン素材、A1Nなどのアルミ化合物等により構成される。この載置台102は、処理容器22の底部より起立された円筒体状のリフレクタ104の上部内壁より延びる3本(図示例では2本のみ記す)の支持アーム106により支持されている。リフレクタ104は、例えばアルミニウム製である。

また、リフレクタ104の上端には、例えばアルミニウム製のリング状のアタッチメント108が設けられている。そして、このリフレクタ104と上記アタッチメント108とが、その内側に不活性ガスパージ室47を区画する区画壁を

7.

構成している。また、アタッチメント108の内周側の上面とクランプリング部材40の外周側の下面との間の間隙が、第2ガスパージ用間隙52を形成している。

また、多数の整流孔110を有するリング状の整流板112が、上記アタッチメント108の外周側に接するように、容器底部より起立された支持コラム114により支持されている。また、載置台102の直下の処理容器底部には、石英等の熱線透過材料よりなる透過窓116が気密に設けられている。透過窓116の下方には、箱状の加熱室118が形成されている。加熱室118内には、加熱手段として複数個の加熱ランプ120が、反射鏡も兼ねる回転台122に取り付けられている。回転台122は、回転軸を介して、加熱室118の底部に設けられた回転モータ124により回転される。加熱ランプ120より放出された熱線は、透過窓116を透過して、載置台102の下面に照射されてこれを加熱し得るようになっている。

この成膜装置 100 においても、Ar ガスがガスノズル 56 から載置台 102 の下方の不活性ガスパージ室 47 内へ導入される。このAr ガスは、クランプリング部材 40 の内周側の第 1 ガスパージ用間隙 50 や外周側の第 2 ガスパージ用間隙 52 を介して処理空間 S 側へ流出する。これにより、ウエハWの側面や裏面等に不要な膜が付着することを防止でき、すなわち、図 1 に示した成膜装置と同様な作用効果を発揮することができる。

この成膜装置100において、クランプリング部材40の温度をウエハの温度と略同一になるように制御するための機構は、図1の装置と同じである。すなわち、クランプリング部材40に制御用熱電対132とヒータ部材131とが設けられている。もっとも、温度制御機構はこれに限定されない。例えば、クランプリング部材40の裏面を着色すると共に加熱室118の加熱ランプ120の角度を調整して、ランプ光を吸収することによってクランプリング部材40の温度が上昇するような機構を利用しても良い。

本実施例では、メタル膜として銅膜を形成する場合を例にとって説明したが、これに限定されず、アルミニウム膜を成膜する場合についても適用することができる。また、ここではパージに用いる不活性ガスとしてArガスを用いた場合を

WO 01/12875 PCT/JP00/05409

15

示したが、これに替えて他の不活性ガス、例えばHeガスを用いるようにしてもよい。

更には、被処理体としては半導体ウエハに限定されず、LCD基板、ガラス基板にも本発明を適用できるのは勿論である。

請求の範囲

1. 真空引き可能な処理容器と、

処理容器内に配置され、被処理体が載置され得る載置台と、

処理容器内に処理ガスを供給するための処理ガス供給手段と、

載置台上に載置された被処理体を加熱するための加熱手段と、

載置台の側方側及び下方側を取り囲む区画壁と、

区画壁に取り囲まれた載置台側領域に不活性ガスを導入するための不活性ガス 供給手段と、

載置台上に載置された被処理体の周縁部の上方に、内周側が間隙を空けて配置されると共に、区画壁の上方に、外周側が間隔を空けて配置される間隙形成部材と、

を備えたことを特徴とする成膜装置。

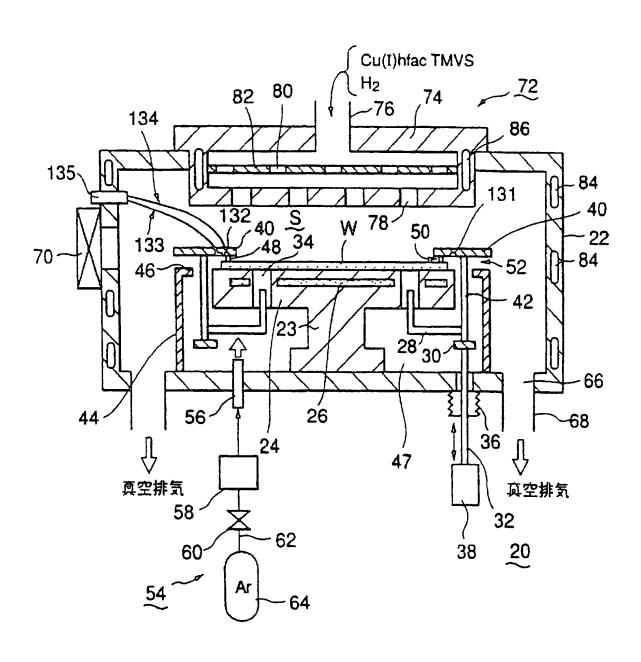
- 2. 間隙形成部材の内周側の下面には、被処理体の周縁部を押圧して固定するための接触部が設けられている
- ことを特徴とする請求項1に記載の半導体製造装置。
 - 3. 間隙形成部材は、昇降可能である
- ことを特徴とする請求項2に記載の半導体製造装置。
 - 4. 接触部は、所定の高さで複数が設けられている
- ことを特徴とする請求項2に記載の半導体製造装置。
- 5. 区画壁と間隙形成部材の外周側とによって規定される間隙の高さは、被処理体の周縁部と間隙形成部材の内周側とによって規定される間隙の高さよりも大きい
- ことを特徴とする請求項1乃至4のいずれかに記載の半導体製造装置。
- 6. 区画壁と間隙形成部材の外周側とによって規定される間隙の高さは、被処理体の周縁部と間隙形成部材の内周側とによって規定される間隙の高さの約10倍である
- ことを特徴とする請求項5に記載の半導体製造装置。
 - 7. 処理容器には、処理容器の温度を、処理ガスの凝縮温度よりも高く、か

- つ、処理ガスの分解温度及び反応温度よりも低く、設定するための温度制御手段が設けられている
- ことを特徴とする請求項1乃至6のいずれかに記載の半導体製造装置。

ø.

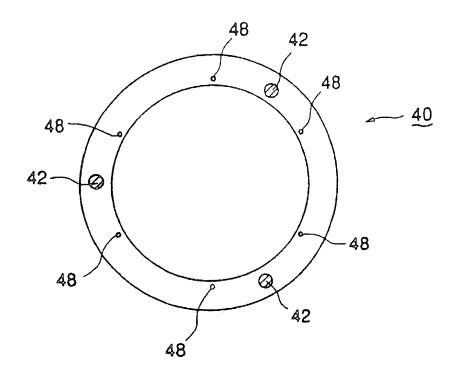
- 8. 処理ガス供給手段には、処理ガス供給手段の温度を、処理ガスの凝縮温度よりも高く、かつ、処理ガスの分解温度及び反応温度よりも低く、設定するための温度制御手段が設けられている
- ことを特徴とする請求項1乃至7のいずれかに記載の半導体製造装置。
- 9. 載置台には、載置台上に載置される被処理体を固定するための静電チャックが設けられている
- ことを特徴とする請求項1乃至8のいずれかに記載の半導体製造装置。
 - 10. 間隙形成部材には、ヒータが設けられている
- ことを特徴とする請求項1乃至9のいずれかに記載の半導体製造装置。
 - 11. 間隙形成部材には、熱電対が設けられている
- ことを特徴とする請求項10に記載の半導体製造装置。



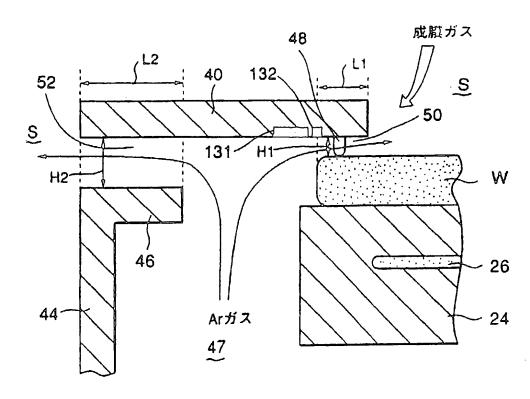


WO 01/12875 PCT/JP00/05409

2/6



F1G. 2



	ጮ	はいます。	口烷	斑照	済路長さ×流遼
第1ガスパージ用間欧	H1	-	0,1	۲٦	L1xv1
第2ガスパージ用問瓝	H2	12	Q2	٧2	L2×v2
第1ガスパージ用間隊	0.05	2.8	40	13	0.036
第2ガスパージ用同欧	0.5	10	096	56	0.26
単位	шш	шш	Sccm	s/w	m ² /s

FIG.

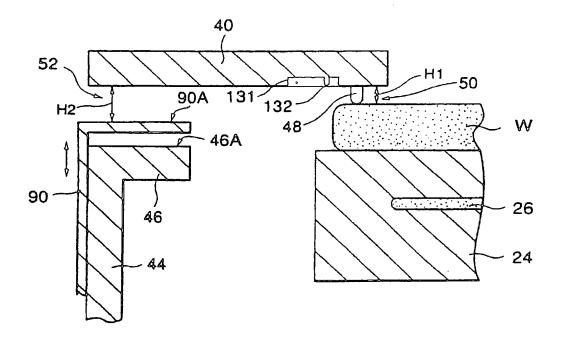
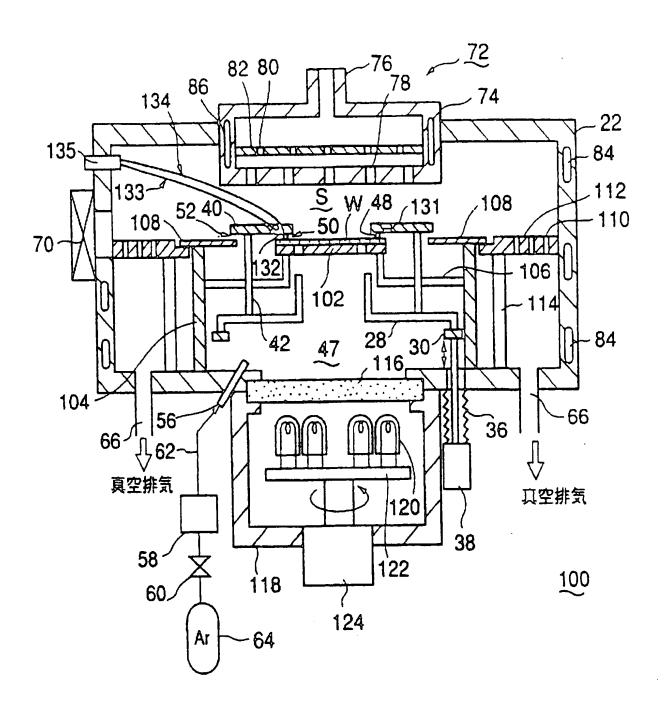


FIG. 5







6/6

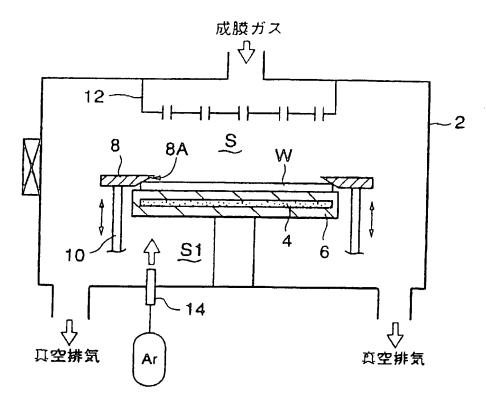


FIG. 7

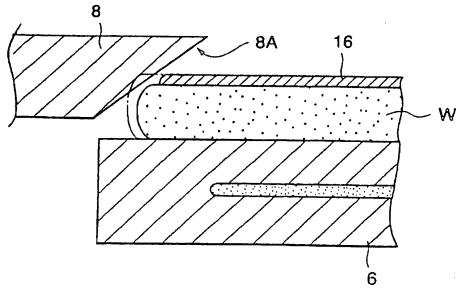


FIG. 8

To:

PCT

NOTIFICATION OF THE RECORDING OF A CHANGE

(PCT Rule 92bis.1 and

Administrative Instructions, Section 422)

Date of mailing (day/month/year)

06 December 2001 (06.12.01)

SATO, Kazuo Kyowa Patent & Law Office Room 323, Fuji Building 2-3, Marunouchi 3-chome Chiyoda-ku

From the INTERNATIONAL BUREAU

Tokyo 100-0005 **JAPON**



Applicant's or agent's file reference	
126612-640	IMPORTANT NOTIFICATION
International application No.	International filing date (day/month/year)
PCT/JP00/05409	11 August 2000 (11.08.00)
The following indications appeared on record concerning: X the applicant X the inventor	the agent the common representative
Name and Address	State of Nationality State of Residence
1) YAMASAKI, Hideaki 2) MOCHIZUKI, Takashi 3) ARIMA, Susumu 4) KAWANO, Yumiko Tokyo Electron Yamanashi Limited	JP JP Telephone No.
650, Mitsuzawa Hosaka-cho	
Nirasaki-shi Yamanashi 407-0174	Facsimile No.
Japan .	Teleprinter No.
2. The International Bureau hereby notifies the applicant that	the following change has been recorded
the person the name X the ac	
Name and Address	State of Nationality State of Residence
1) YAMASAKI, Hideaki 2) MOCHIZUKI, Takashi 3) ARIMA, Susumu 4) KAWANO, Yumiko	JP JP Telephone No.
Tokyo Electron AT Limited 650, Mitsuzawa	relephone No.
Hosaka-cho	
Nirasaki-shi	Facsimile No.
Yamanashi 407-0174 Japan	<u> </u>
	Teleprinter No.
3. Further observations, if necessary:	
4. A copy of this notification has been sent to:	
X the receiving Office	the designated Offices concerned
the International Searching Authority	X the elected Offices concerned
X the International Preliminary Examining Authority	other:
	Authorized officer
The International Bureau of WIPO	Authorized officer
34, chemin des Colombettes 1211 Geneva 20, Switzerland	Susumu KUBO
Facsimile No.: (41-22) 740.14.35	Telephone No : (41 22) 229 92 29

KYOWA PATENT AND LAW OFFICE

協和特許法律事務所

Patents, Trademarks, Designs Copyrights, Litigation, Licensing

Office of PCT World Intellectual Property Organization 34, Chemin des Colombettes 1211 Geneva 20 Switzerland LOCATION:

2-3, (FUJI BLDG.), MARUNOUCHI 3-CHOME, CHIYODA-KU, TOKYO 100-0005 JAPAN

MAIL: P.O.BOX 56, TOKYO-CENTRAL

TOKYO, 100-8691 JAPAN
"UCHITATSU TOKYO"

CABLE: "UCHITATSU TOKYO"
TELEX: 0222-3275 KYOPAT J
TEL: 81-3-3211-2321 thru 8

FAX: 81-3-3211-1386

Patent Attorneys and Attorneys at Law

Kenji Yoshitake Sakae Kikuchi Masami Tamama Masashi Kurose Hidetoshi Kitsuya Kazuhiko Yazaki Yukitaka Nakamura Hiroshi Nagai Yasukazu Sato Akio Konno Katsuyoshi Koizumi Hiroshi Yoshimoto Junpei Okada Satoshi Nazuka Hideyuki Mori

Nobutaka Yokota Masahiko Fujita Makoto Shiotani Yasushi Kawasaki Hirohito Katsunuma Taku Nakagawa Kiyohiro Suzuki Yukio Hakozaki Takeshi Sekine Shigeru Takebayashi Takeshi Katada Katsuomi Isogai Kensuke Miyakoshi Takaya Uehara Satoru Arai

Takeyasu Ito Yoshihiro Takahashi Masaharu Takamura Nobuo Okazawa Akira Akaoka Manabu Miyajima Suguru Murakoshi Makoto Asano

Masamitsu Sato Kazuo Sato Katsuumi Onodera

VIA FACSIMILE ORIGINAL BY AIRMAIL

January 17, 2002

Re: International Application No.PCT/JP00/05409

International filing date: August 11,2000

Appricant:

TOKYO ELECTRON LIMITED

Our Ref. :

126612-640

Dear Sirs:

1

In respect of the application, we are enclosing herewith a Notification of Change of Address. You are respectfully requested to issue and send the Form PCT/IB/306 to us at your earlist convenience.

Very truly yours,
KYOWA PATENT AND LAW OFFICE

Kenji YOSHITAKE

mw

Attachment: • Notification of Change of Address

あて名変更届

特許庁長官 殿

1. 国際出願の表示 PCT/JP00/05409

2. 出 願 人

名 称 東京エレクトロン株式会社 TOKYO ELECTRON LIMITED

あて名 〒107-8481 日本国東京都港区赤坂五丁目3番/6号

3-6, Akasaka 5-chome, Minato-ku, Tokyo 107,8481 Japan

国 籍 日本国 Japan

住 所 日本国 Japan

3. あて名を変更した者

事件との関係 出願人及び発明者

氏名 山崎 英亮 YAMASAKI Hideak,i

旧あて名 〒407-0174 日本国山梨県韮崎市穂坂町三ツ沢650

東京エレクトロン山梨株式会社内

c/o Tokyo Electron Yamanashi Limited, 650, Mitsuzawa,

Hosaka-cho, Nirasaki-shi, Yamanashi 407-0174 Japan

新あて名 〒407-0174 日本国山梨県韮崎市穂坂町三ツ沢650

東京エレクトロル エイ・ティー株式会社内

c/o Tokyo Eléctron AT Limited, 650, Mitsuzawa,

Hosaka-cho, Nirasaki-shi, Yamanashi 407-0174 Japan

国 籍

日本国 Aapan

住 所

日本国/Japan

事件との関係 出願人及び発明者

氏 名

望角 隆 MOCHIZUKI Takashi

旧あて名

デ 407-0174 日本国山梨県韮崎市穂坂町三ツ沢650

東京エレクトロン山梨株式会社内

c/o Tokyo Electron Yamanashi Limited, 650, Mitsuzawa, Hosaka-cho, Nirasaki-shi, Yamanashi 407-0174 Japan



新あて名 〒407-0174 日本国山梨県韮崎市穂坂町三ツ沢650

東京エレクトロン エイ・ティー株式会社内

c/o Tokyo Electron AT Limited, 650, Mitsuzawa,

Hosaka-cho, Nirasaki-shi, Yamanashi 407-0174 Japan

国 籍 日本国 Japan

住 所 日本国 Japan

事件との関係 出願人及び発明者

氏 名 有馬 進 ARIMA Susumu

旧あて名 〒407-0174 日本国山梨県韮崎市穂坂町三ツ沢650

東京エレクトロン山梨株式会社内

c/o Tokyo Electron Yamanashi Limited, 650, Mitsuzawa,

Hosaka-cho, Nirasaki-shi, Yamanashi 407-0174 Japan

東京エレクトロン エイ・ティー株式会社内

c/o Tokyo Electron AT Limited, 650, Mitsuzawa,

Hosaka-cho, Nirasaki-shi, Yamanashi 407-0174 Japan

国籍 日本国 Japan

住 所 日本国 Japan

事件との関係 出願人及び発明者

氏名 河野 有美子 KAWANO Yumiko

旧あて名 〒407-0174 日本国山梨県韮崎市穂坂町三ツ沢650

東京エレクトロン山梨株式会社内

c/o Tokyo Electron Yamanashi Limited, 650, Mitsuzawa,

Hosaka-cho, Nirasaki-shi, Yamanashi 407-0174 Japan

新あて名 〒407-0174 日本国山梨県韮崎市穂坂町三ツ沢650

東京エレクトロン エイ・ティー株式会社内

c/o Tokyo Electron AT Limited, 650, Mitsuzawa,

Hosaka-cho, Nirasaki-shi, Yamanashi 407-0174 Japan

国籍 日本国 Japan

住 所 日本国 Japan

4.代 理 人

氏 名 (6428)弁理士 佐藤 一雄

SATO Kazuo

あて名 〒100-0005 日本国東京都千代田区丸の内三丁目2番3号

富士ビル323号 協和特許法律事務所

Kyowa Patent & Law Office, Room 323, Fuji Bldg.,

2-3, Marunouchi 3-Chome, Chiyoda-Ku, Tokyo 100-0005 Japan

あて名変更届

特許庁長官 殿

1. 国際出願の表示 PCT/JP00/05409

2. 出 願 人

名 称東京エレクトロン株式会社TOKYO ELECTRON LIMITEDあて名〒107-8481日本国東京都港区赤坂五丁目3番6号

3-6, Akasaka 5-chome, Minato-ku, Tokyo 107-8481 Japan

国籍 日本国 Japan

住 所 日本国 Japan

() 3. あて名を変更した者

事件との関係 出願人及び発明者

氏名 山崎 英亮 YAMASAKI Hideaki

旧あて名 〒407-0174 日本国山梨県韮崎市穂坂町三ツ沢650

東京エレクトロン エイ・ティー株式会社内

c/o Tokyo Electron AT Limited, 650, Mitsuzawa,

Hosaka-cho, Nirasaki-shi, Yamanashi 407-0174 Japan

新あて名 〒407-0174 日本国山梨県韮崎市穂坂町三ツ沢 6 5 0

東京エレクトロン株式会社 技術開発センター内

c/o Tokyo Electron Limited Technology Development Center,

650, Mitsuzawa, Hosaka-cho, Nirasaki-shi, Yamanashi

407-0174 Japan

国籍 日本国 Japan

住 所 日本国 Japan

事件との関係 出願人及び発明者

氏 名 有馬 進 ARIMA Susumu

旧あて名 〒407-0174 日本国山梨県韮崎市穂坂町三ツ沢 6 5 0

東京エレクトロン エイ・ティー株式会社内

c/o Tokyo Electron AT Limited, 650, Mitsuzawa,

Hosaka-cho, Nirasaki-shi, Yamanashi 407-0174 Japan

新あて名 〒407-0174 日本国山梨県韮崎市穂坂町三ツ沢650

東京エレクトロン株式会社 技術開発センター内

c/o Tokyo Electron Limited Technology Development Center,

650, Mitsuzawa, Hosaka-cho, Nirasaki-shi, Yamanashi

407-0174 Japan

国籍 日本国 Japan

住 所 日本国 Japan

事件との関係 出願人及び発明者

氏 名 河野 有美子 KAWANO Yumiko

旧あて名 〒407-0174 日本国山梨県韮崎市穂坂町三ツ沢 6 5 0

東京エレクトロン エイ・ティー株式会社内

c/o Tokyo Electron AT Limited, 650, Mitsuzawa,

Hosaka-cho, Nirasaki-shi, Yamanashi 407-0174 Japan

新あて名 〒407-0174 日本国山梨県韮崎市穂坂町三ツ沢650

東京エレクトロン株式会社 技術開発センター内

c/o Tokyo Electron Limited Technology Development Center,

650, Mitsuzawa, Hosaka-cho, Nirasaki-shi, Yamanashi

407-0174 Japan

国籍 日本国 Japan

住 所 日本国 Japan

4. 代 理 人

´ }

氏名 (6428) 弁理士 佐藤 一雄

SATO Kazuo

あて名 〒100-0005 日本国東京都千代田区丸の内三丁目2番3号

富士ビル323号 協和特許法律事務所

Kyowa Patent & Law Office, Room 323, Fuji Bldg.,

2-3, Marunouchi 3-Chome, Chiyoda-Ku, Tokyo 100-0005 Japan

Tramslation

PATENT COOPERAT: TREATY

PCT

0/049,285

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

(PCT Article 36 and Rule 70)

Applicant's or agent's file reference 126612-640	FOR FURTHER ACTION SeeNotificationofTransmittalofInternational Preliminar Examination Report (Form PCT/IPEA/416)			
International application No.				
PCT/JP00/05409	PCT/JP00/05409 11 August 2000 (11.08.00) 1 August 1999 (11.08.99)			
International Patent Classification (IPC) or n C23C 16/18, H01L 21/285	JUL 1 1 2002			
Applicant	TOKYO ELECTRON LIMITED			
This international preliminary exam and is transmitted to the applicant action.	ination report has been prepared by this International Preliminary Examining Authority ecording to Article 36.			
2. This REPORT consists of a total of	5 sheets, including this cover sheet.			
amended and are the basis for	ied by ANNEXES, i.e., sheets of the description, claims and/or drawings which have been rethis report and/or sheets containing rectifications made before this Authority (see Rule Administrative Instructions under the PCT).			
These annexes consist of a to	tal ofsheets.			
3. This report contains indications relat	ting to the following items:			
Basis of the report				
II Priority				
III Non-establishment of opinion with regard to novelty, inventive step and industrial applicability				
IV Lack of unity of invention				
V Reasoned statement citations and explana	V Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement			
VI Certain documents cited				
VII Certain defects in the international application				
VIII Certain observations on the international application				
Date of submission of the demand	Date of completion of this report			
12 March 2001 (12.03	.01) 15 November 2001 (15.11.2001)			
Name and mailing address of the IPEA/JP	Authorized officer			
Facsimile No. Telephone No.				





International application No.

PCT/JP00/05409

١	Dasis	sis of the report	
1.	With	ith regard to the elements of the international application:*	
	\boxtimes	the international application as originally filed	
	Ħ.	the description:	
		nages	, as originally filed
			filed with the demand
		pages	
	$\overline{}$	¬	
		the claims:	
		pages	as originally filed
		pages as amended (together with any stater	
		pages1	
		pages, filed with the letter of	
		the drawings:	
		pages	, as originally filed
		pages, f	iled with the demand
		pages, filed with the letter of	
	\Box	the sequence listing part of the description:	
	Ш,	pages	as originally filed
		pages	
		pages, filed with the letter of	
2.	With	ith regard to the language , all the elements marked above were available or furnished to this Authority in the international application was filed, unless otherwise indicated under this item.	the language in which
	Thes	desc elements were available or furnished to this Authority in the following language	which is:
		the language of a translation furnished for the purposes of international search (under Rule 23.1(b)).	
		the language of publication of the international application (under Rule 48.3(b)).	
		the language of the translation furnished for the purposes of international preliminary examination (u or 55.3).	under Rule 55.2 and/
3.	With	ith regard to any nucleotide and/or amino acid sequence disclosed in the international application of the sequence listing:	on, the international
		contained in the international application in written form.	
		filed together with the international application in computer readable form.	
	\Box	furnished subsequently to this Authority in written form.	
	\sqcap	furnished subsequently to this Authority in computer readable form.	
	H	The statement that the subsequently furnished written sequence listing does not go beyond the	e disclosure in the
		international application as filed has been furnished.	
		The statement that the information recorded in computer readable form is identical to the written been furnished.	sequence listing has
1.		The amendments have resulted in the cancellation of:	
† .	نا		
		the description, pages	!
		the claims, Nos.	
		the drawings, sheets/fig	
5.		This report has been established as if (some of) the amendments had not been made, since they have beyond the disclosure as filed, as indicated in the Supplemental Box (Rule 70.2(c)).**	een considered to go
*	Repla	placement sheets which have been furnished to the receiving Office in response to an invitation under Artic	cle 14 are referred to
	in th	this report as "originally filed" and are not annexed to this report since they do not contain amer	
		d 70.17).	
**	Any r	y replacement sheet containing such amendments must be referred to under item 1 and annexed to this repor	*1.

International application No. PCT/JP 00/05409

V. Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement

Statement			
Novelty (N)	Claims	1-11	YES
	Claims		NO
Inventive step (IS)	Claims		YES
	Claims	1-11	NO
Industrial applicability (IA)	Claims	1-11	YES
	Claims		NO

2. Citations and explanations

Documents

- 1. US, 5711815, A (Tokyo Electron Ltd.), 27 January 1998
- 2. JP, 9-186095, A (Hitachi, Ltd.), 15 July 1997
- 3. JP, 9-316644, A (Nippon Sanso Corp.), 9 December 1997
- 4. US, 5400209, A (Texas Instruments Inc.), 21 May 1995
- 5. JP, 9-260469, A (Fujitsu Limited), 3 October 1997
- 6. JP, 2886878, B2 (Hitachi, Ltd.), 12 February 1999
- A. The inventions set forth in Claims 1-6 do not involve an inventive step in the light of Document 1 cited in the international search report.

Document 1 does not explicitly indicate that the ring (90) equivalent to the gap forming member is placed above the protruding portion (71a) of the side wall (71) equivalent to the dividing wall. However, considering the fact that the distance (F) between the lower end of the ring (90) and the protruding portion (71a) of the side wall (71) is set at 0.5-3 mm (see Document 1, column 10, lines 39-42), and the distance (E) from the ring (90) to the wafer is 10-200 μm so that the wafer surface is not surrounded by purged gas (see Document 1, column 11, lines 26-30, and column 10, lines 38-39), it is clear that purge gas is prevented from surrounding the surface of the wafer

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

by maintaining the aforementioned distances; therefore, setting the site of the ring (90) above the protruding portion (71a) of the side wall (71) without altering the aforementioned distances is a mere design detail. The inventions set forth in Claims 1-6 could therefore easily be conceived by a person skilled in the art since they are disclosed in Document 1.

- B. The invention set forth in Claim 7 does not involve an inventive step in the light of Document 1 and Document 2, cited in the international search report.
- The film forming treatment device disclosed in Document 1 and the film forming device disclosed in Document 2 belong to very closely related technical fields. Therefore, a person skilled in the art could easily conceive of applying the constitution disclosed in Document 2, whereby the temperature of the reaction chamber is lower than the lower limiting temperature for film making and higher than the boiling point of the CVD starting gas, in a film forming treatment device disclosed in Document 1.
- C. The invention set forth in Claim 8 does not involve an inventive step in the light of Documents 1-3, cited in the international search report.

Document 1 and the film forming device disclosed in Document 3 belong to very closely related technical fields. Therefore, a person skilled in the art could easily conceive of applying the constitution disclosed in Document 3, whereby the shower head temperature is no higher than the temperature of thermolysis of the starting material and the inter-reaction temperature, but at least as high as the condensation temperature, in a film forming treatment device disclosed in Document 1.

D. The invention set forth in Claim 9 does not involve an inventive step in the light of Documents 1-4 cited in the international search report.

Having an electrostatic chuck in a film forming treatment device is well known art in this technical field, as indicated in Document 4, so that a person skilled in the art could easily conceive of applying an electrostatic chuck in this film forming treatment device.

E. The inventions set forth in Claims 10 and 11 do not involve an inventive step in the light of Documents 1-5, cited in the international search report.

The film forming treatment device disclosed in Document 1 and the sputtering device disclosed in Document 5 belong to very closely related technical fields. Therefore, a person skilled in the art could easily conceive of fitting a heater and a thermocouple to the clamp as disclosed in Document 5, in a film forming treatment device disclosed in Document 1.

F. The invention set forth in Claim 10 does not involve an inventive step in the light of Documents 1-6, cited in the international search report.

The film forming treatment device disclosed in Document 1 and the vacuum processing device disclosed in Document 6 belong to very closely related technical fields. Therefore, a person skilled in the art could easily conceive of fitting a heater to the clamp as disclosed in Document 6, in a film forming treatment device disclosed in Document 1.

Tramslation

PATENT COOPERAT TREATY

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPOR

(PCT Article 36 and Rule 70)

Applicant's or agent's file reference s 5373-PC /be	FOR FURTHER ACTION See Notif	ication of Transmittal of International Examination Report (Form PCT/IPEA/416)	
International application No. PCT/DE00/02340	International filing date (day month year) 14 July 2000 (14.07.00)	Priority date (<i>day month year</i>) 15 July 1999 (15.07.99)	
International Patent Classification (IPC) or r D06F 33/02	national classification and IPC		
Applicant) APPLIANCE SYSTEMS GMBH &	CO. KG	
2. This REPORT consists of a total of This report is also accompan been amended and are the ba	mination report has been prepared by this pplicant according to Article 36. 5 sheets, including this cover slied by ANNEXES, i.e., sheets of the descriptions for this report and/or sheets containing reference for the Administrative Instructions under the sheets.	on, claims and/or drawings which have	
These annexes consist of a to	otal of sheets.		
IV Lack of unity of inv V Reasoned statement citations and explan VI Certain documents of the companion of	of opinion with regard to novelty, inventive st ention under Article 35(2) with regard to novelty, in ations supporting such statement		
Date of submission of the demand	Date of completion of	this report	
14 February 2001 (14.02	.01) 24 A	pril 2001 (24.04.2001)	
Name and mailing address of the IPEA/EP	Authorized officer		
Facsimile No.	Telephone No.	Telephone No.	





INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

International application No.

PCT/DE00/02340

I. Basis of the report		
1. This report has been drawn under Article 14 are referred i	on the basis of (Replacer o in this report as "original	ement sheets which have been turnished to the receiving Office in response to an invitation tally filed." and are not annexed to the report since they do not contain amendments.).
the international	al application as originall	lly filed.
the description.	. pages1-9	as originally filed.
	pages	filed with the demand.
	pages	. filed with the letter of
	pages	filed with the letter of
the claims.	Nos. 1-21	as originally filed.
_		. as amended under Article 19.
		. filed with the demand.
		, filed with the letter of
		, filed with the letter of
the drawings.	sheets/fig1/1	1 as originally filed.
		. filed with the demand.
		. filed with the letter of
		. filed with the letter of
2. The amendments have resulte		
	pages	
the claims.	Nos.	
the drawings.		
······································	Sheets rig	
This report has been es	stablished as if (some of	f) the amendments had not been made, since they have been considered
10 go beyond the diserc	osure as med, as maicate	ted in the Supplemental Box (Rule 70.2(c)).
4. Additional observations, if ne	ecessary:	

International application No. PCT/DE 00/02340

V. Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement

	_			
1.	Statement			
	Novelty (N)	Claims	1 - 21	YES
		Claims		NO NO
	Inventive step (IS)	Claims	1 - 21	YES
		Claims		NO NO
	Industrial applicability (IA)	Claims	1 - 21	YES
		Claims		NO NO

2. Citations and explanations

The closest prior art is represented by US-A-5 822 819, which discloses a domestic appliance as per the preamble of Claim 1.

The object of the invention is to propose a domestic appliance that permits more flexible and requirement-specific control. According to Claim 1, this object is achieved in that the sensor is a radar sensor.

None of the citations indicates that a state parameter of a domestic appliance or the filling level thereof can be detected by means of a radar sensor. The domestic appliances in US-A-5 822 819 and DE-A-197 10 713 are provided with sonar sensors.

Therefore the subject matter of Claim 1 is novel and inventive with respect to the cited prior art.

Dependent Claims 2 to 21 concern further features of the appliance as per Claim 1. Therefore their subjects are likewise novel and inventive with respect to the cited prior art.

The invention obviously has industrial applicability.

International application No. PCT/DE 00/02340

VII.	Certain	defects	in th	e internationa	l application
------	---------	---------	-------	----------------	---------------

VII. Certain defects in the international application
The following defects in the form or contents of the international application have been noted:
Contrary to the requirements of PCT Rule 5.1(a)(ii), the
description did not cite US-A-5 822 819 and it did not
briefly outline the relevant prior art contained therein.

International application No. PCT/DE 00/02340

VIII. Certain observations on the international application

The following observations on the clarity of the claims, description, and drawings or on the question whether the claims are fully supported by the description, are made:

- Claim 4 should only refer back to Claim 3 (PCT Article 6).
- Claims 5 and 6 cannot refer back to Claims 3 and 4 (PCT Article 6).